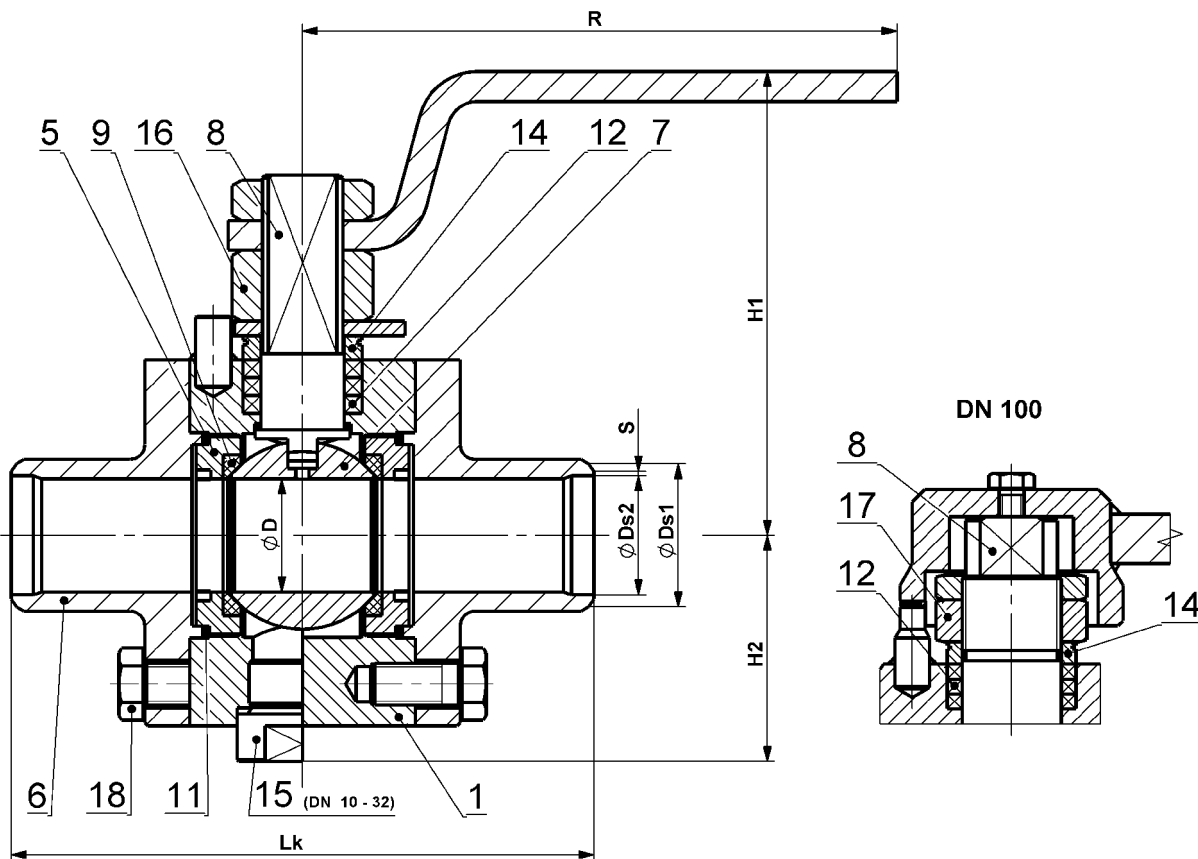


## ШАРОВОЙ КРАН ПРИВАРНОЙ ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР

**KM 9103.X-HT**

**DN 10–100 PN 16–160**



### Материалы

Тип KM 9103.X-HT		Материал				
		Углеродистая сталь		Легированная сталь	Коррозионностойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20 °C до +300 °C	X=5 Для температур от -46 °C до +400 °C	X=8 <sup>1)</sup> Для температур от 0 °C до +500 °C	X=3 <sup>1)</sup> Для температур от -60 °C до +500 °C	X=4 <sup>1)</sup> Для температур от -60 °C до +500 °C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2, P355NH	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Корпус седла					
6	Приварной насадок					
7	Шар	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4923		
8	Цапфа		1.4541, A182 F321			
9	Седло	Карбон+Сб				
11	Прокладка	Графит				
12	Набивка	Графит				
14	Крышка сальника	1.4021, ČSN 17 027				
15	Пробка	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Гайка	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70 <sup>2)</sup> , A194 Gr. 2H	A2-70 <sup>2)</sup> , A194 Gr. 8	
17	Гайка	1.4021, ČSN 17 027		1.4923	1.4021 <sup>2)</sup> , ČSN 17 027 <sup>2)</sup> , 1.4923	
18	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A193 B7, 1.4980	A2-70 <sup>2)</sup> , A193 B8 <sup>2)</sup> , 1.4980	

<sup>1)</sup> = для температур выше +400 °C для неокислительных жидкостей.

<sup>2)</sup> = материал только до +400 °C.

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, 1.7335 и т.д.).

## Размеры и массы

PN 16, 25, 40	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	103	37	150	1,8
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	109	45,5	200	2,5
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	122	52,5	250	3,8
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	126	55	250	5
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	135,5	60	250	7,2
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270	143	57	250	8,8
	50	47	61	53,5	1,5	60,3×3,2	300	167	72,5	250	16
	65	62	77	69,5	1,5	76,1×3,2	360	159	80	450	23,5
	80	76	90	81,5	1,5	88,9×3,6	390	156	99	454	41
100	95	115	106	1,5	114,3×4	450	192,5	114	540	65	

PN 63	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	103	37	150	1,8
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	109	45,5	200	2,5
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	122	52,5	250	3,8
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	126	55	250	5
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	135,5	60	250	7,2
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270	143	57	250	8,8
	50	47	61	53,5	1,5	60,3×3,2	300	167	72,5	350	16
	65	62	77	68,5	1,5	76,1×3,6	360	159	80	450	23,5
	80	76	90	80,5	1,5	88,9×4	390	156	99	545	41
100*	95	115	104	1,5	114,3×5	450	192,5	114	540	65	

PN 100	DN	∅D	∅Ds1	∅Ds2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	107	43	200	2,9
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	109	48	200	3
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	119	48,5	250	4,1
	25	25	34	27,5	1,5	33,7×2,9	270	126	57,5	250	6,5
	32	30	43	36	1,5	42,4×3,2	270	137,5	61,5	250	8,2
	40	38	49	41	1,5	48,3×3,6	270				
	50	47	61	51	1,5	60,3×4,5	300	167	72,5	350	16
	65	62	77	66	1,5	76,1×5	360				
	80*	76	90	77,5	1,5	88,9×5,6	390				
100**	95	115	100	1,5	114,3×7	450					

\* = рекомендуется редуктор, \*\* = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг. Размеры приварных концов согласно таблице или требованию заказчика. Размеры для PN 160 по требованию.

## Обозначение типа

КМ 9103.X-НТ

Тип арматуры KE-ARM – прямой шаровой кран
Управление: 0 = ручной рычаг 3 = редуктор или подключение для привода

Серия – для высоких температур
Материал – согласно таблице
Присоединение к трубопроводу: 3 = приварной

## Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур до +500 °C (для температур выше +400 °C для неокислительных жидкостей).

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, теплоносителей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для::

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/EC.

## Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

## Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607),
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- исполнение согласно требованию TA-Luft или EN 15848-1,
- датчики концевых положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156.

## Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

## Соблюдение стандартов

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN 12982 ряд 68,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

## Испытания

- EN 12266-1, степень герметичности A – без утечек.

## График давления и температуры

