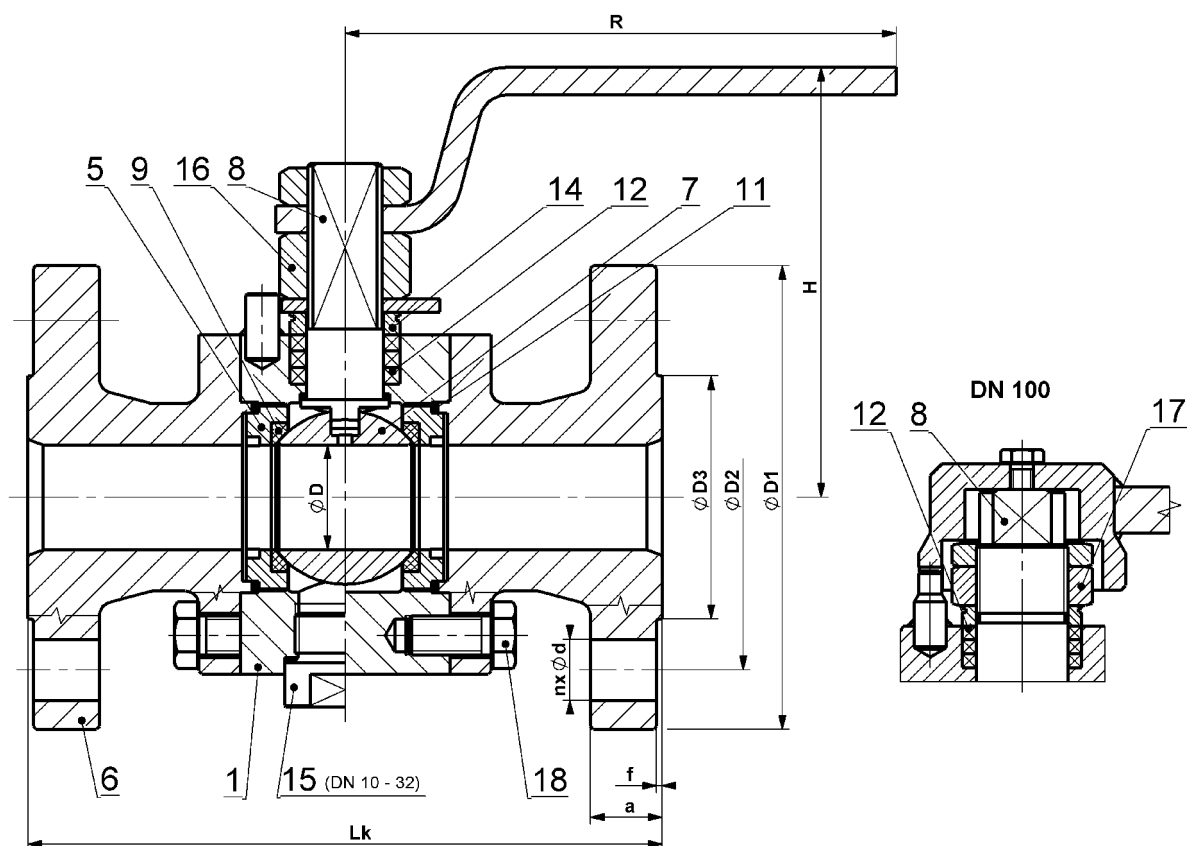


ШАРОВОЙ КРАН ФЛАНЦЕВЫЙ ДЛЯ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУР

KM 9108.X-HT

DN 10–100 PN 16–160



Материалы

Тип KM 9108.X-HT		Материал				
		Углеродистая сталь		Легированная сталь	Коррозионностойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20 °C до +300 °C	X=5 Для температур от -46 °C до +400 °C	X=8 ¹⁾ Для температур от 0 °C до +500 °C	X=3 ¹⁾ Для температур от -60 °C до +500 °C	X=4 ¹⁾ Для температур от -60 °C до +500 °C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2, P355NH	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Корпус седла					
6	Крышка					
7	Шар	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4923		
8	Цапфа		1.4541, A182 F321			
9	Седло	Карбон+Сб				
11	Прокладка	Графит				
12	Набивка	Графит				
14	Крышка сальника	1.4021, ČSN 17 027				
15	Пробка	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Гайка	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 2H	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 8	
17	Гайка	1.4021, ČSN 17 027		1.4923	1.4021 ²⁾ , ČSN 17 027 ²⁾ , 1.4923	
18	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A193 B7, 1.4980	A2-70 ²⁾ , A193 B8 ²⁾ , 1.4980	

¹⁾ = для температур выше +400 °C для неокислительных жидкостей.

²⁾ = материал только до +400 °C.

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, 1.7335 и т.д.).

Размеры и массы

	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	PN 16, 25, 40	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	150	130	103	150
15		14	95	65	45	2	16	4	14	155	130	109	200	3,6
20		19	105	75	58	2	18	4	14	160	150	121	250	5,7
25		25	115	85	68	2	18	4	14	170	160	124	250	7,1
32		30	140	100	78	2	18	4	18		180	135,5	250	10
40		38	150	110	88	2	18	4	18	220	200	142	250	12,2
50		47	165	125	102	2	20	4	18		230	163	350	20
65		62	185	145	122	2	22	8	18		290	158	450	30,5
80	76	200	160	138	2	24	8	18		310	168	450	39	
PN 16	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	100	95	220	180	158	2	20	8	18		350	228	630	59
PN 25 PN 40	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	100	95	235	190	162	2	24	8	22		350	200	540	74
PN 63	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14	160		105,5	200	4,4
	15	14	105	75	45	2	20	4	14	150		108	200	5,2
	20	19	130	90	58	2	22	4	18					
	25	25	140	100	68	2	24	4	18	180		126	250	9,6
	32	30	155	110	78	3	24	4	22	200		138	250	13,4
	40	38	170	125	88	2	26	4	22	220		143	250	16,7
	50	47	180	135	102	2	26	4	22		230	163	350	22,4
	65	62	205	160	122	2	26	8	22					
80	76	215	170	138	2	28	8	22		310	156	545	53	
100*	95	250	200	162	2	30	8	26						
PN 100	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14	160		105,5	200	4,4
	15	14	105	75	45	2	20	4	14	150		108	200	5,2
	20	19	130	90	58	2	22	4	18					
	25	25	140	100	68	2	24	4	18	180		124	250	9,8
	32	30	155	110	78	2	24	4	22	200		138	250	13,4
	40	38	170	125	88	2	26	4	22	230		156	350	20,5
	50	47	195	145	102	2	28	4	26	270		163	450	30
	65	62	220	170	122	2	30	8	26					
	80*	76	230	180	138	2	32	8	26					
100**	95	265	210	162	2	36	8	30						

* = рекомендуется редуктор, ** = только с редуктором. Преимущественной является строительная длина F1 (если она указана). Размеры в мм, масса в кг. Указанная масса действительна для строительной длины, обозначенной жирным шрифтом. Размеры для PN 160 по требованию.

Обозначение типа

КМ 9108.X-НТ

Тип арматуры KE-ARM – прямой шаровой кран
Управление:
0 = ручной рычаг
3 = редуктор или подключение для привода

Серия – для высоких температур
Материал – согласно таблице
Присоединение к трубопроводу:
8 = фланец

Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур до +500 °С (для температур выше +400 °С для неокислительных жидкостей).

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, теплоносителей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/ЕС.

Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, выточка, выступ, канавка под круглое уплотнитель. кольцо, RTJ),
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211,
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607),,
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры,
- исполнение согласно требованию TA-Luft или EN 15848-1,
- датчики концевых положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156.

Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

Соблюдение стандартов

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN 558-1 ряд 1, или ненормализованные,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

Испытания

- EN 12266-1, степень герметичности А – без утечек.



График давления и температуры

