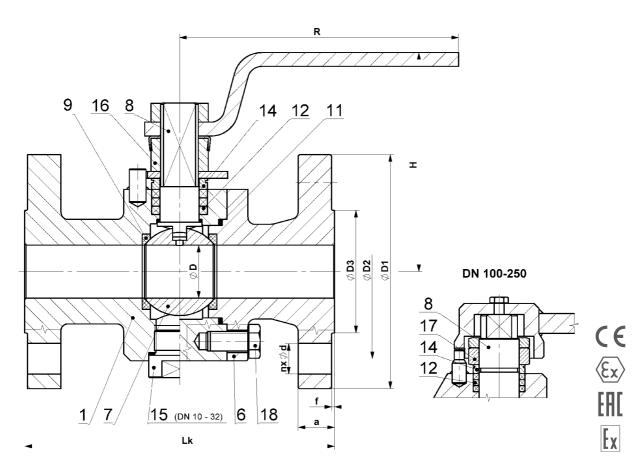


# ШАРОВОЙ КРАН ФЛАНЦЕВЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ КМ 9108.X-SB

DN 10-250 PN 16-250



# Материалы

Тип KM 9108. <b>X</b> -SB		Материал									
ТИП	1 KIVI 9 108. <b>X</b> -SB	Углеродис	тая сталь	Коррозиестойкая сталь							
Позиция	Деталь	<b>X=1</b> Для температур от −20°C до +230°C	<b>X=5</b> Для низких температур от −46°C до +230°C	<b>Х=3</b> Для температур от −60°C до +230°C	<b>X=4</b> Для температур от −60°C до +230°C						
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541. A182 F321	1 4571 A 100 E016						
6	Крышка	1.0577, 555502	1.0505, A550 LF2	1.4541, A 102 F321	1.4571, A182 F316						
7	Шар		1.4571, A182 F316, A3	351 CF8M, ČSN 17 027							
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316						
9	Седло		PTFE+C	C, PEEK							
11	Прокладка		Гра	фит							
12	Набивка		Гра	фит							
14	Крышка сальника	1.4021, ČSN 17 027									
15	Пробка	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316						
16	Гайка	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8						
17	Гайка	1.4021, ČSN 17 027									
18	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8						

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).



## Размеры и массы

	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	а	n	ød	Lk=F1	Lk=F4				Н	R	Hm / W
	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	130					99	150	2.6
40	15	14	95	65	45	2	16	4	14	130					109	200	3.5
25, 4	20	19	105	75	58	2	18	4	14	150					110	200	4.9
	25	25	115	85	68	2	18	4	14	160	125				128	250	6.5
PN 16,	32	30	140	100	78	2	18	4	18	180	130				132	250	9
A A	40	38	150	110	88	2	18	4	18	200	140				145	250	12.8
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	230	150				157	250	18.3
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	290	170				170	450	31.5
	80	76	200	160	138	2	24	8	18	310	180				182	350	36
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	а	n	ød	Lk=F1	Lk=F4	Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	Н	R	Hm / W
	100	98	220	180	158	2	20	8	18	350	190				190	450	
	125	119	250	210	188	2	22	8	18	400		325			210	545	80.5
4	150	150	285	240	212	2	22	8	22	480		350			230	540	102
	200*	200	340	295	268	2	24	12	22	600		400					
	250**	250	405	344	320	2	26	12	26	730							
PN 25 PN 40	DN	øD	øD1	øD2	ØD3	f	а	n	ød	Lk=F1	Lk=F4	Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	Н	R	Hm / W
	100	98	235	190	162	2	24	8	22	350	190				204	545	61
	125	119	270	220	188	2	26	8	26	400		325					
	150*	150	300	250	218	2	28	8	26	480		350		450			
PN 25	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	а	l "	d	Lk=F1	Lk=F4	Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	Н	R	Hm / W
	200**	200	360	312	278	2	30	<b>n</b> 12	26	600	LK-I 4	LK-I J	LK-I U	LK-I /	-	-	I IIII / VV
	250**	250	425	370	335	2	32	12	30	730					_	_	
	1	200			000		02	12									
04	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	а	n	d	Lk=F1	Lk=F4	Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	Н	R	Hm / W
N N	200**	200	375	320	285	2	34	12	30	600					-	-	238
PN 40	250**	200 250	375 450	320 385	285 345	2	34	12 12	30 33	730					-	-	238
A N												Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7			238 Hm / W
	250**	250	450	385	345	2	38	12	33	730		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	-	-	
100	250** DN	250 øD	450 ø <b>D1</b>	385 ø <b>D2</b>	345 ø <b>D3</b>	2 <b>f</b>	38 <b>a</b>	12 <b>n</b>	33 ø <b>d</b>	730 Lk=F1		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	-	-	
63, 100	250** <b>DN</b> 10	250 <b>⊘D</b> 9,5	450 <b>ØD1</b> 100	385 <b>ØD2</b> 70	345 <b>ØD3</b> 40	2 <b>f</b> 2	38 <b>a</b> 20	12 n 4	33 ø <b>d</b> 14	730 <b>Lk=F1</b> 130		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	-	- R	Hm / W
100	250**  DN  10  15	250 <b>ØD</b> 9,5 14	450 <b>ØD1</b> 100 105	385 <b>ØD2</b> 70 75	345 ØD3 40 45	2 f 2 2	38 a 20 20	12 n 4 4	33 ød 14 14	730 Lk=F1 130 130		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	-	- R	Hm / W
63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32	250 <b>ØD</b> 9,5  14  19  25  30	450 <b>øD1</b> 100  105  130  140  155	385 <b>ØD2</b> 70  75  90  100  110	345 <b>D3</b> 40  45  58  68  78	2 f 2 2 2 2	38 20 20 22 24 24	12 n 4 4 4 4	33  ød  14  14  18  18  22	730  Lk=F1  130  130  150  160  180		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	- H 108	- R 200	Hm / W 4.3 8.9
63, 100	250**  DN  10  15  20  25	250 ØD 9,5 14 19 25	450 <b>øD1</b> 100  105  130  140	385 <b>©D2</b> 70 75 90 100	345 <b>D3</b> 40  45  58  68	2 f 2 2 2	38 20 20 20 22 24	12 n 4 4 4	33  ød  14  14  18  18	730  Lk=F1 130 130 150 160		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	- H	- R 200	Hm / W
63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32	250 <b>ØD</b> 9,5  14  19  25  30	450 <b>øD1</b> 100  105  130  140  155	385 <b>ØD2</b> 70  75  90  100  110	345 <b>D3</b> 40  45  58  68  78	2 f 2 2 2 2	38 20 20 22 24 24	12 n 4 4 4 4	33  ød  14  14  18  18  22	730  Lk=F1  130  130  150  160  180		Lk=F5		Lk=F7	- H 108	- R 200	Hm / W 4.3 8.9
63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40	250  9,5 14 19 25 30 38	450  D1  100  105  130  140  155  170	385  D2  70  75  90  100  110  125	345  D3  40  45  58  68  78  88	2 f 2 2 2 2 2 2	38 a 20 20 22 24 24 26	12 n 4 4 4 4 4	33  ød  14  14  18  18  22  22	730  Lk=F1 130 130 150 160 180 200					- H 108 128 144	- R 200 250 250	Hm / W 4.3 8.9
63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN	250  ©D  9,5  14  19  25  30  38	450  D1  100  105  130  140  155  170  D1	385  ©D2  70  75  90  100  110  125  ©D2	345  D3  40  45  58  68  78  88  D3	2 f 2 2 2 2 2 f	38 20 20 22 24 24 26 a	12 n 4 4 4 4 4 4	33  ød 14 14 18 18 22 22  ød	730  Lk=F1  130  130  150  160  180  200  Lk=F1					- H 108 128 144 H	- R 200 250 250 R	Hm / W 4.3 8.9 16 Hm / W
PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50	250	450  •D1  100  105  130  140  155  170  •D1  180	385  •D2  70  75  90  100  110  125  •D2  135	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102	2 f 2 2 2 2 2 f 2	38 20 20 22 24 24 26 a 26	12 n 4 4 4 4 4 4	33  ød  14  14  18  18  22  22  ød  22	730  Lk=F1  130  130  150  160  180  200  Lk=F1  230					- H 108 128 144 H 160	- R 200 250 250 R 300	Hm / W 4.3 8.9 16 Hm / W 21.5
63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65	250  9D  9,5  14  19  25  30  38  PD  47  62	450  •D1  100  105  130  140  155  170  •D1  180  205	385  •D2  70  75  90  100  110  125  •D2  135  160	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102  122	2 f 2 2 2 2 f 2 2 2	38  20 20 22 24 24 26  a 26 26	12 n 4 4 4 4 4 4 4 8 8	33  ød  14  14  18  18  22  22  ød  22  22	730  Lk=F1  130  130  150  160  180  200  Lk=F1  230  290					- H 108 128 144 H 160	- R 200 250 250 R 300	Hm / W 4.3 8.9 16 Hm / W 21.5
PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125*	250  9D  9,5  14  19  25  30  38  PD  47  62  76  98  119	450	385  D2  70  75  90  100  110  125  D2  135  160  170  200  240	345  D3  40  45  58  68  78  88  D3  102  122  138  162  188	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	38  20 20 22 24 24 26  26 26 28	12  n 4 4 4 4 4 4 8 8 8 8	33  ed 14 14 18 18 22 22 22 22 22 26 30	730  Lk=F1 130 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350 400		Lk=F5			- H 108 128 144 H 160	- R 200 250 250 R 300	Hm / W 4.3 8.9 16 Hm / W 21.5
63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125*  150**	250  9D  9,5  14  19  25  30  38  PD  47  62  76  98  119  150	450 <b>⊘D1</b> 100 105 130 140 155 170 <b>⊘D1</b> 180 205 215 250 295 345	385  D2  70  75  90  100  110  125  D2  135  160  170  200  240  280	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102  122  138  162  188  218	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	38  a 20 20 22 24 24 26  a 26 28 30 34 36	12  n 4 4 4 4 4 4 8 8 8 8 8	33  ed 14 14 18 18 22 22 ed 22 26 30 33	730  Lk=F1 130 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350			Lk=F6		- H 108 128 144 H 160	- R 200 250 250 R 300	Hm / W 4.3 8.9 16 Hm / W 21.5
63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125* 150** 200**	250  9,5  14  19  25  30  38  P  47  62  76  98  119  150  195	### ### ### ### #### #### ############	385  OD2  70  75  90  100  110  125  OD2  135  160  170  200  240  280  345	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102  122  138  162  188  218  285	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	38  a 20 20 22 24 24 26  a 26 28 30 34 36 42	12  n 4 4 4 4 4 4 8 8 8 8 8 12	33  ed  14  14  18  18  22  22  ed  22  26  30  33  36	730  Lk=F1 130 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350 400 480 600		Lk=F5	Lk=F6		- H 108 128 144 H 160 161	- R 200 250 250 R 300 450	Hm / W 4.3 8.9 16 Hm / W 21.5
63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125*  150**	250  9D  9,5  14  19  25  30  38  PD  47  62  76  98  119  150	450 <b>⊘D1</b> 100 105 130 140 155 170 <b>⊘D1</b> 180 205 215 250 295 345	385  D2  70  75  90  100  110  125  D2  135  160  170  200  240  280	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102  122  138  162  188  218	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	38  a 20 20 22 24 24 26  a 26 28 30 34 36	12  n 4 4 4 4 4 4 8 8 8 8 8	33  ed 14 14 18 18 22 22 ed 22 26 30 33	730  Lk=F1 130 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350 400 480		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	- H 108 128 144 H 160 161	- R 200 250 250 R 300 450	Hm / W 4.3 8.9 16 Hm / W 21.5
63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125* 150** 200**	250  9,5  14  19  25  30  38  0D  47  62  76  98  119  150  195	### ### ### ### #### #### ############	385  OD2  70  75  90  100  110  125  OD2  135  160  170  200  240  280  345	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102  122  138  162  188  218  285	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	38  a 20 20 22 24 24 26  a 26 28 30 34 36 42	12  n 4 4 4 4 4 4 8 8 8 8 8 12	33  ed  14  14  18  18  22  22  ed  22  26  30  33  36	730  Lk=F1 130 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350 400 480 600		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	- H 108 128 144 H 160 161	- R 200 250 R 300 450	Hm / W 4.3 8.9 16 Hm / W 21.5
63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125* 150** 200** 250**	250  PD  9,5  14  19  25  30  38  PD  47  62  76  98  119  150  195  250	<ul> <li>450</li> <li>●D1</li> <li>100</li> <li>105</li> <li>130</li> <li>140</li> <li>155</li> <li>170</li> <li>●D1</li> <li>180</li> <li>205</li> <li>215</li> <li>250</li> <li>295</li> <li>345</li> <li>415</li> <li>470</li> </ul>	385  D2  70  75  90  100  110  125  D2  135  160  170  200  240  280  345  400	345  D3  40  45  58  68  78  88  D3  102  122  138  162  188  218  285  345	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	38  20 20 22 24 24 26  26 28 30 34 36 42 46	12  n 4 4 4 4 4 8 8 8 8 12 12	33  ed 14 14 18 18 22 22 22 22 26 30 33 36 36	730  Lk=F1 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350 400 480 600 730		Lk=F5	Lk=F6  500 600	Lk=F7	- H 108 128 144 H 160 161	- R 200 250 250 R 300 450	Hm/W 4.3 8.9 16 Hm/W 21.5 34.9
PN 63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125* 150** 200** 250**	250  @D  9,5  14  19  25  30  38  @D  47  62  76  98  119  150  195  250	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	385	345  D3  40  45  58  68  78  88  D3  102  122  138  162  188  218  285  345	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2 5 f	38  a 20 20 22 24 24 26  a 26 28 30 34 36 42 46  a	12 n 4 4 4 4 4 8 8 8 8 12 12	33  ed  14  14  18  18  22  22  22  22  26  30  33  36  36  ed	730  Lk=F1  130  150  160  180  200  Lk=F1  230  290  310  350  400  480  600  730  Lk=F1		Lk=F5	Lk=F6  500 600	Lk=F7	- H 108 128 144 H 160 161	- R 200 250 250 R 300 450 R	Hm/W 4.3 8.9 16 Hm/W 21.5 34.9 Hm/W
PN 63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125* 150** 200** 250**  DN  50	250  PD  9,5  14  19  25  30  38  PD  47  62  76  98  119  150  195  250  PD  47	### ### ### ### #### #### ###########	385  D2  70  75  90  100  110  125  D2  135  160  170  200  240  280  345  400  D2  145	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102  122  138  162  188  218  285  345  •D3  102	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 5 f 2 2	38  a 20 20 22 24 24 26  a 26 28 30 34 36 42 46  a 28	12  n 4 4 4 4 4 8 8 8 8 12 12 n 4	33  ed 14 14 18 18 22 22 22 22 26 30 33 36 36 6 26	730  Lk=F1 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350 400 480 600 730  Lk=F1 230		Lk=F5	Lk=F6  500 600	Lk=F7	- H 108 128 144 H 160 161	- R 200 250 250 R 300 450 R	Hm/W 4.3 8.9 16 Hm/W 21.5 34.9 Hm/W
63 PN 63, 100	250**  DN  10  15  20  25  32  40  DN  50  65  80  100  125*  150**  200**  250**  DN  50  65	250  9D  9,5  14  19  25  30  38  D  47  62  76  98  119  150  195  250  D  47  62	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	385  D2  70  75  90  100  110  125  D2  135  160  170  200  240  280  345  400  D2  145  170	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102  122  138  162  188  218  285  345  •D3  102  122	2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2	38  a 20 20 22 24 24 26  a 26 28 30 34 36 42 46  a 28 30	12  n 4 4 4 4 4 4 8 8 8 8 12 12 n 4 8	33  ed  14  14  18  18  22  22  ed  22  26  30  33  36  36  ed  26  26	730  Lk=F1 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350 400 480 600 730  Lk=F1 230 290		Lk=F5	Lk=F6  500 600	Lk=F7	- H 108 128 144 H 160 161	- R 200 250 250 R 300 450 R	Hm/W 4.3 8.9 16 Hm/W 21.5 34.9 Hm/W
PN 63 PN 63, 100	DN 10 15 20 25 32 40 DN 50 65 80 100 125* DN 50 65 80 65 80	250  9,5  14  19  25  30  38  0D  47  62  76  98  119  150  195  250  0D  47  62  76	### ### ### ### ### ### ### ### ### ##	385  D2  70  75  90  100  110  125  D2  135  160  170  200  240  280  345  400  D2  145  170  180	345  •D3  40  45  58  68  78  88  •D3  102  122  138  218  285  345  •D3  102  122  138	2 f 2 2 2 2 2 2 2 5 f 2 2 2 2 2 2 2 2 2	38  a 20 20 22 24 24 26  a 26 28 30 34 36 42 46  a 28 30 32	12  n 4 4 4 4 4 4 8 8 8 12 12 n 4 8 8	33  ed  14  14  18  18  22  22  ed  22  26  30  33  36  36  ed  26  26  26	730  Lk=F1 130 150 160 180 200  Lk=F1 230 290 310 350 400 480 600 730  Lk=F1 230 290 310		Lk=F5	Lk=F6  500 600	Lk=F7	- H 108 128 144 H 160 161	- R 200 250 250 R 300 450 R	Hm/W 4.3 8.9 16 Hm/W 21.5 34.9 Hm/W

<sup>\* =</sup> рекомендуется редуктор, \*\* = только с редуктором. Преимущественной является строительная длина F1 (если она указана). Размеры в мм, масса в кг. Указанная масса действительна для строительной длины, обозначенной жирным шрифтом. Размеры для PN 160, 250 по требованию.



## Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрывания или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур от -60 °C до +230 °C.

#### Подходит для:

 воды, водяного пара, газа, масла, нефти, кислот, щелочей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

#### Утверждён для:

• жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/ЕС.

#### Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

#### **Управление**

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

#### Соблюдение стандартов

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN 558-1,
- EN ISO 5211.
- EN 13463-1 (ATEX) II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

#### Испытания

• EN 12266-1, степень герметичности A – без утечек.

## Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, выточка, выступ, канавка под круглое уплотнитель. кольцо, RTJ),
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211,
- конструкция "fire-safe" огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607),
- нагревательная рубашка для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры,
- исполнение согласно требованию TA-Luft или EN 15848-1,
- датчики концевых положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156,
- все уплотнения из материала PTFE.

#### Обозначение типа

