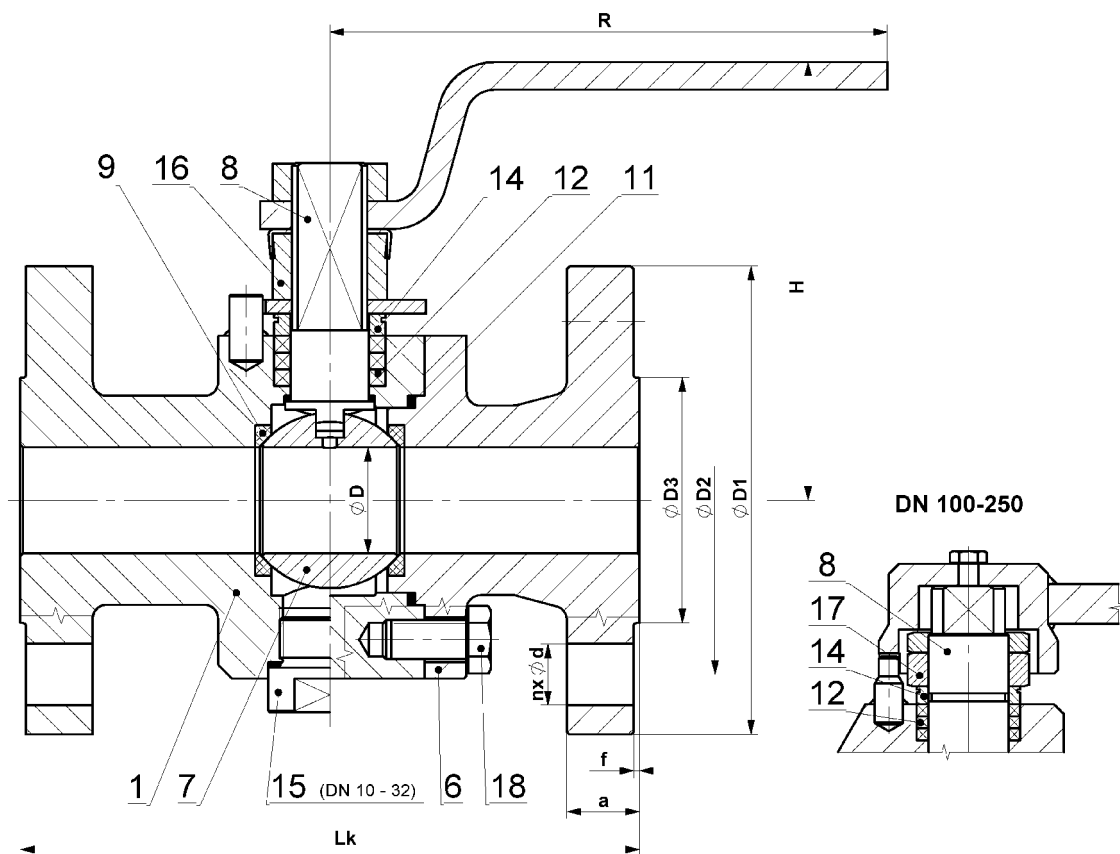


ШАРОВОЙ КРАН ФЛАНЦЕВЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ

KM 9108.X-SB

DN 10–250 PN 16–250



Материалы

Тип KM 9108.X-SB		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1	X=5	X=3	X=4
		Для температур от -20°C до +230°C	Для низких температур от -46°C до +230°C	Для температур от -60°C до +230°C	Для температур от -60°C до +230°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Крышка				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	Графит			
12	Набивка	Графит			
14	Крышка сальника	1.4021, ČSN 17 027			
15	Пробка	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Гайка	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8
17	Гайка	1.4021, ČSN 17 027			
18	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

Размеры и массы

PN 16, 25, 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	ød	Lk=F1	Lk=F4				H	R	Hm / W
	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	130					99	150	2.6
	15	14	95	65	45	2	16	4	14	130					109	200	3.5
	20	19	105	75	58	2	18	4	14	150					110	200	4.9
	25	25	115	85	68	2	18	4	14	160	125				128	250	6.5
	32	30	140	100	78	2	18	4	18	180	130				132	250	9
	40	38	150	110	88	2	18	4	18	200	140				145	250	12.8
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	230	150				157	250	18.3
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	290	170				170	450	31.5
80	76	200	160	138	2	24	8	18	310	180				182	350	36	
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	ød	Lk=F1	Lk=F4	Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	H	R	Hm / W
	100	98	220	180	158	2	20	8	18	350	190				190	450	
	125	119	250	210	188	2	22	8	18	400		325			210	545	80.5
	150	150	285	240	212	2	22	8	22	480		350			230	540	102
	200*	200	340	295	268	2	24	12	22	600		400					
250**	250	405	344	320	2	26	12	26	730								
PN 25 PN 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	ød	Lk=F1	Lk=F4	Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	H	R	Hm / W
	100	98	235	190	162	2	24	8	22	350	190				204	545	61
	125	119	270	220	188	2	26	8	26	400		325					
150*	150	300	250	218	2	28	8	26	480		350		450				
PN 25	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk=F1	Lk=F4	Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	H	R	Hm / W
	200**	200	360	312	278	2	30	12	26	600					-	-	
250**	250	425	370	335	2	32	12	30	730								
PN 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk=F1	Lk=F4	Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	H	R	Hm / W
	200**	200	375	320	285	2	34	12	30	600					-	-	238
250**	250	450	385	345	2	38	12	33	730								
PN 63, 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	ød	Lk=F1		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14	130							
	15	14	105	75	45	2	20	4	14	130					108	200	4.3
	20	19	130	90	58	2	22	4	18	150							
	25	25	140	100	68	2	24	4	18	160					128	250	8.9
	32	30	155	110	78	2	24	4	22	180							
40	38	170	125	88	2	26	4	22	200					144	250	16	
PN 63	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	ød	Lk=F1		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	26	4	22	230					160	300	21.5
	65	62	205	160	122	2	26	8	22	290					161	450	34.9
	80	76	215	170	138	2	28	8	22	310							
	100	98	250	200	162	2	30	8	26	350							
	125*	119	295	240	188	2	34	8	30	400							
	150**	150	345	280	218	2	36	8	33	480		350			-	-	
	200**	195	415	345	285	2	42	12	36	600			500	550	-	-	
250**	250	470	400	345	2	46	12	36	730			600		-	-		
PN 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	ød	Lk=F1		Lk=F5	Lk=F6	Lk=F7	H	R	Hm / W
	50	47	195	145	102	2	28	4	26	230					160	300	25.4
	65	62	220	170	122	2	30	8	26	290							
	80	76	230	180	138	2	32	8	26	310							
	100*	98	265	210	162	2	36	8	30	350							
	125**	119	315	250	188	2	40	8	33	400				400	-	-	
150**	150	355	290	218	2	44	12	33	480				450	-	-		

* = рекомендуется редуктор, ** = только с редуктором. Преимущественной является строительная длина F1 (если она указана). Размеры в мм, масса в кг. Указанная масса действительна для строительной длины, обозначенной жирным шрифтом. Размеры для PN 160, 250 по требованию.

Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур от -60 °C до +230 °C.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти, кислот, щелочей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/EC.

Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, выточка, выступ, канавка под круглое уплотнитель. кольцо, RTJ),
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211,
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607),
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры,
- исполнение согласно требованию TA-Luft или EN 15848-1,
- датчики концевых положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156,
- все уплотнения из материала PTFE.

Обозначение типа

KM 9108.X-SB

Тип арматуры KE-ARM – прямой шаровой кран
Управление: 0 = ручной рычаг 3 = редуктор или подключение для привода

Серия – сальниковый
Материал – согласно таблице
Присоединение к трубопроводу: 8 = фланец

Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

Соблюдение стандартов

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN 558-1,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

Испытания

- EN 12266-1, степень герметичности A – без утечек.