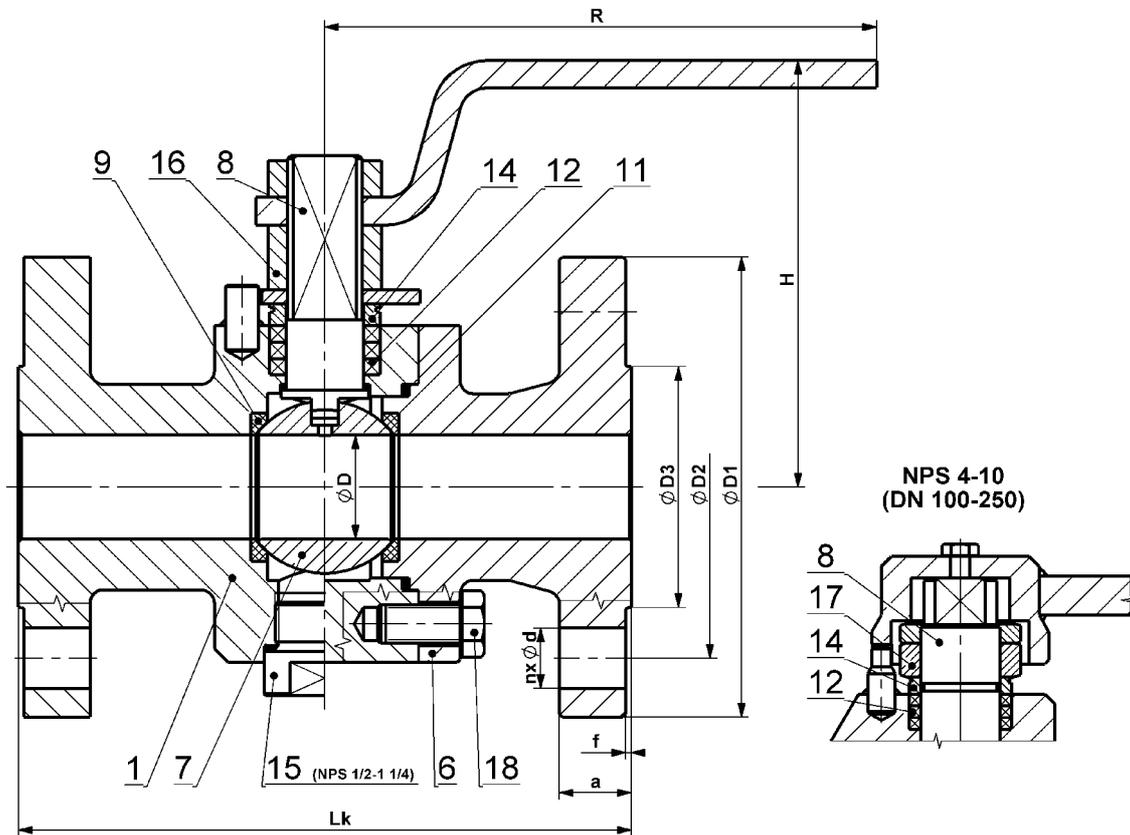


## ШАРОВОЙ КРАН ФЛАНЦЕВЫЙ САЛЬНИКОВЫЙ KM 9108.X-SB-AF

NPS 1/2"–10" Class 150–1500



### Материалы

Тип KM 9108.X-SB-AF		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +230°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +230°C	X=3 Для температур от -60°C до +230°C	X=4 Для температур от -60°C до +230°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Крышка				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	Графит			
12	Набивка	Графит			
14	Крышка сальника	1.4021, ČSN 17 027			
15	Пробка	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Гайка	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8
17	Гайка	1.4021, ČSN 17 027			
18	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

## Размеры и массы

Class 150	NPS	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	H	R	Hm / W
	½"	15	11,5	89	60,3	35	1,6	12	4	16	108	87,5	120	2,5
	¾"	20	17,5	98	69,8	42,9	1,6	13	4	16	117	118,5	150	3,9
	1"	25	24	108	79,4	50,8	1,6	14,5	4	16	127	126	250	5,2
	1 ¼"	32	30,5	117	88,9	63,5	1,6	16	4	16	140			
	1 ½"	40	37	127	98,4	73	1,6	18	4	16	165	135	250	9,2
	2"	50	50	152	120,6	92	1,6	19	4	19	178	150,5	250	13,9
	2 ½"	65	62	178	139,7	104,6	1,6	22,5	4	19	190	179	350	24
	3"	80	75	190	152,4	127	1,6	24	4	19	203	180	350	26
	4"	100	100	229	190,5	157,2	1,6	24	8	19	229			
	5"	125	125	255	215,9	185,7	1,6	24,5	8	22,2	254			
	6"	150	150	279	241,3	215,9	1,6	26	8	22,2	394			
8" *	200*	200	343	298,4	269,9	1,6	29	8	22,2	457	-	-		
10" **	250**	250	405	362	323,8	1,6	31	12	25,4	533	-	-		

Class 300	NPS	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	H	R	Hm / W
	½"	15	12,5	95	66,5	35	1,6	14,5	4	16	140	108,5	200	3,4
	¾"	20	17,5	117	82,6	42,9	1,6	16	4	19	152	115	150	5
	1"	25	24	124	88,9	50,8	1,6	17,5	4	19	165	124	250	6,9
	1 ¼"	32	30,5	133	98,6	63,5	1,6	19	4	19	178			
	1 ½"	40	37	155,5	114,3	73	1,6	20,5	4	22,2	190	143	250	13,4
	2"	50	50	165	127	92	1,6	22,5	8	19	216	165	350	19,7
	2 ½"	65	62	190,5	149,4	104,6	1,6	25,5	8	22,2	241	178	350	30
	3"	80	75	209	168,1	127	1,6	28,5	8	22,2	282	175	450	44
	4" *	100	100	254	200,2	157,2	1,6	32	8	22,2	305			
	5" *	125	125	280	235	185,7	1,6	35,5	8	22,2	381			
	6" *	150*	150	317,5	269,7	215,9	1,6	37	12	22,2	403			
8" **	200**	200	381	330,2	269,9	1,6	41	12	25,4	419 <sup>SP</sup>	-	-		
10" **	250**	250	444,5	387,4	323,8	1,6	48	16	28,5	457 <sup>SP</sup>	-	-		

Class 600	NPS	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	H	R	Hm / W
	½"	15	12,5	95	66,5	35	6,4	21	4	16	165	108	200	3,8
	¾"	20	17,5	117	82,6	42,9	6,4	23	4	19	190	119	250	6,3
	1"	25	24	124	88,9	50,8	6,4	24	4	19	216	125	250	8,2
	1 ¼"	32	30,5	133	98,6	63,5	6,4	27	4	19	229			
	1 ½"	40	37	155,5	114,3	73	6,4	29	4	22,2	241			
	2"	50	50	165	127	92	6,4	32	8	19	292	173	350	25,5
	2 ½"	65	62	190,5	149,4	104,6	6,4	35	8	22,2	330			
	3" *	80	75	209	168,1	127	6,4	39	8	22,2	356			
	4" **	100*	100	273	216	157,2	6,4	45	8	25,5	432			
	5" **	125**	125	330	266,7	185,7	6,4	51	8	28,5	502	-	-	
	6" **	150**	150	355,6	292,1	215,9	6,4	54	12	28,5	559	-	-	
8" **	200**	200	419,1	349,3	269,9	6,4	62	12	32	660,4	-	-		

\* = рекомендуется редуктор, \*\* = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг., <sup>SP</sup> = малые строительные длины. Размеры для Class 900, 1500 по требованию.

## Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открывания потока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур от -60 °C до +230 °C.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти, кислот, щелочей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/EC.

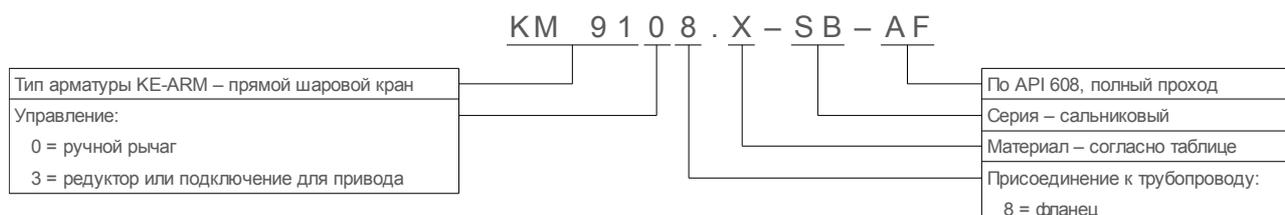
## Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- конструкция "fire-safe" (пожаробезопасный),
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

## Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, выточка, выступ, канавка под круглое уплотнитель. кольцо, RTJ),
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211,
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры,
- исполнение согласно требованию TA-Luft или EN 15848-1,
- датчики концевых положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156,
- все уплотнения из материала PTFE.

## Обозначение типа



## Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

## Соблюдение стандартов

- API 608,
- EN 12516-1,
- ANSI B 16.5,
- EANSI B 16.10 или ненормализованные,
- EN ISO 5211,
- EN ISO 10497 (API 607),
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

## Испытания

- API 598 или по API spec 6D – без утечки.