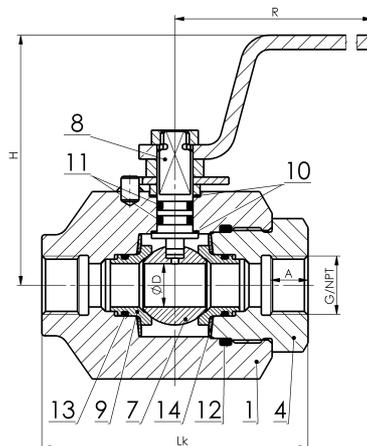


ШАРОВОЙ КРАН МУФТОВЫЙ ТИПА МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ

KM 9101.X-01-MD5 (MDS) – присоединительная резьба G
KM 9101.X-02-MD5 (MDS) – присоединительная резьба NPT
DN 10–50 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



Материалы

Тип KM 9101.X-01-MD5(MDS) Тип KM 9101.X-02-MD5(MDS)		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур од -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -30°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Патрубок				
7	Шар	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Пружина	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401

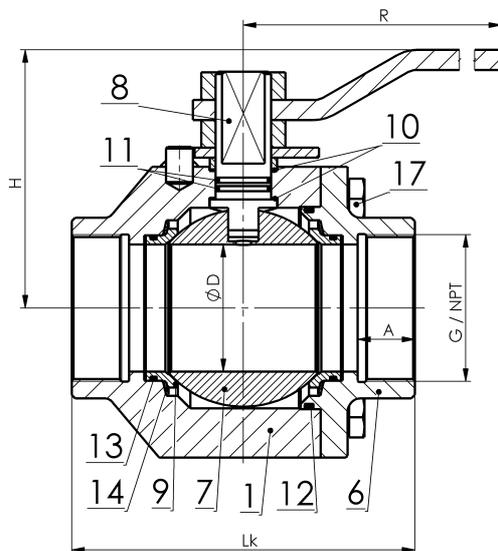
В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

Размеры и массы

PN 16, 25, 40, 63, 100	DN	øD	G	NPT	A	Lk	S1	S2	H	R	Hm / W
	10	9,5	3/8"	3/8-18	13						
	15	14	1/2"	1/2-14	15	80	50	34	74	120	1.5
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5						
	25	25	1"	1-11,5	19,5						
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5						
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23						
	50	47	2"	2-11,5	26						

Размеры в мм, масса в кг. S1 / S2 = скос под монтажный ключ на корпусе / штуцере.

DN 65–100 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



Материалы

Тип KM 9101.X-01-MD5(MDS) Тип KM 9101.X-02-MD5(MDS)		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионностойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -30°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Патрубок				
7	Шар	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Прокладка	PTFE, PTFE+C			
14	Пружина	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401
17	Винт	8.8, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

Размеры и массы

PN 16, 25 PN 40, 63	DN	øD	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	65	62	2 ½"	2 ½-8	31				
	80*	76	3"	3-8	34				
	100**	98	4"	4-8	40				
PN 100	DN	øD	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	65*	62	2 ½"	2 ½-8	31				
	80**	76	3"	3-8	34				
	100**	98	4"	4-8	40				

* = рекомендуется редуктор, размеры в мм, масса в кг.

Применение

Шаровые краны муфтовые типа KM 9101.X-01-MD5 (MDS) в стандартном исполнении запорной арматуры предназначены для полного закрывания или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Область применения шаровых кранов прямо зависит от применяемых в них материалах, свойствах и температуре рабочей среды. Обычно они поставляются со стандартными применяемыми материалами, указанными в таблице. С учетом условий эксплуатации на основании соглашения могут быть применены иные материалы, чем указанные в таблице.

Краны предназначены, например, для отопительных газов (природный газ, светильный газ, пропан-бутан, биогаз, коксовый газ), воды, водяного пара (до +150 °C), кислорода, и в общем для неагрессивных и агрессивных жидкостей и газов.

Рабочая среда, для которой предназначены краны, может содержать механические примеси - твердые частицы размером до 0,5 мм. Допустимая твердость механических примесей зависит от материала седла крана. Для закаленной нержавеющей стали марки 1.4034 (MD5), ČSN 17 029 (MD5) или для наплавки из Стеллита (MDS) твердые частицы могут быть очень твердыми (до твердости Mohs 7, например, песок и т. п.).

Техническое описание

Конструкция шарового крана выполнена по EN 1983. Кран в исполнении с плавающим шаром. Посадка управляющей цапфы предупреждает вырывание цапфы из корпуса под действием давления рабочей среды, внутренние детали электропроводно соединены для предупреждения возникновения электростатического разряда (антистатическая конструкция). Уплотнение между шаром и седлами крана обеспечивается контактом типа "металл по металлу".

Управление

Ручным рычагом, ручным маховиком с редуктором, пневмоприводом, электроприводом. Размеры присоединительных фланцев под приводы по стандарту ISO 5211. Размер приводов определяет максимальный рабочий перепад давления на шаре.

Способ управления указывает третья цифра в типовом обозначении, для рычага это "0", для редукторов и приводов "3" (например, KM 9131.X-01-MD5).

Присоединение к трубопроводу

Общие размеры указаны в таблице размеров. Размеры по стандартам:

- внутренняя резьба G по EN ISO 228-1 – тип KM 9101.X-01-...
- внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1 – тип KM 9101.X-02-...
- размер прохода по EN 1983
- строительные длины для DN 10–50 ненормализованные
- строительные длины для DN 65–100 ненормализованные

Испытания

Стандартно по EN 12266-1, т.е. испытание корпуса на прочность и герметичность P10, P11, испытание герметичности седла P12 (водой под давлением 1,1×PN и воздухом под давлением 0,6 МПа), степень герметичности А – без утечки. По требованию заказчика могут проводиться и другие испытания.

Монтаж, обслуживание и техническое обслуживание

Шаровые краны могут устанавливаться в произвольном положении. Они не предъявляют никаких специальных требований к техническому обслуживанию и регулировке. Являются управляемыми при полном перепаде давления, равном PN.

Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607)
- нагревательная рубашка – для поддержания жидкости в жидком состоянии
- замыкаемый рычаг с висячим замком – для фиксации положения запорного элемента
- удлиненная цапфа – например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- вентиляционное отверстие в шаре – для уравнивания давления в обратном трубопроводе
- датчики конечных положений
- документация по EN 10204 3.1 или 3.2
- специальные доработки по требованию заказчика
- арматура в исполнении для рядов давлений PN 160
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156