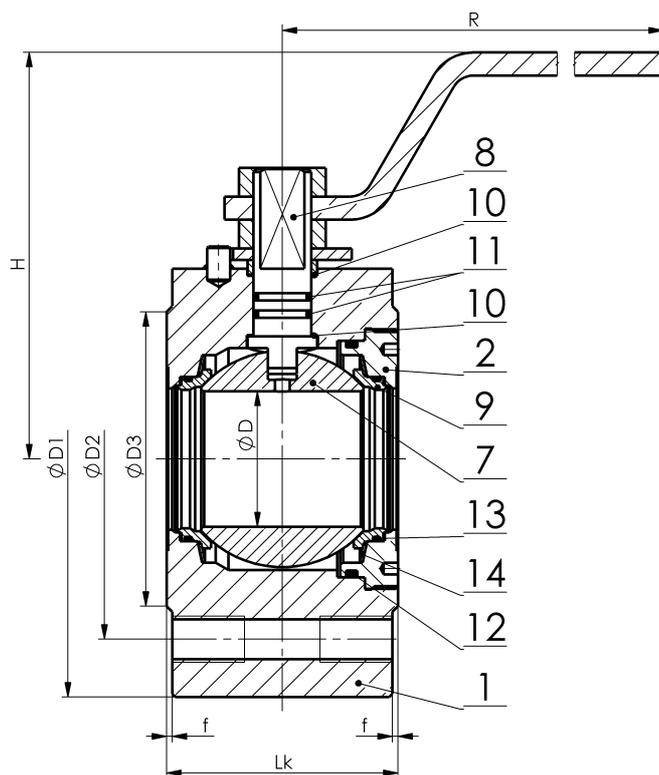


ШАРОВОЙ КРАН МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ТИПА МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ

по стандартам EN, полнопроходный
KM 9107.X-01-MD5 (MDS) – большие строительные длины
DN 15–100 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



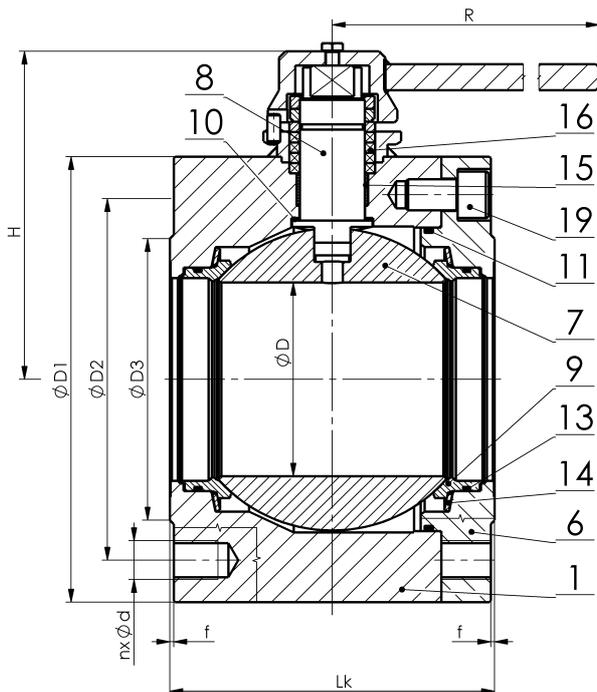
Материалы

Тип KM 9107.X-01- MD5(MDS)		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионностойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -30°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур то -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Крышка				
7	Шар	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Пружина	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

ШАРОВОЙ КРАН МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ТИПА МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ

по стандартам EN, полнопроходный
KM 9107.X-03.2-01-MD5 (MDS) – большие строительные длины
KM 9107.X-03.2-02-MD5 (MDS) – малые строительные длины
DN 125–250 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



Материалы

Тип		Материал			
KM 9107.X-03.2-02-MD5(MDS)		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1	X=5	X=3	X=4
		Для температур от -20°C до +200°C	Для низких температур от -30°C до +200°C	Для температур от -50°C до +200°C	Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Крышка				
7	Шар	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Пружина	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401
15	Подшипник	KU			
16	Прокладка	PTFE, PTFE+C, Графит			
19	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A270, A193 B8	A2-70, A193 B8

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

Размеры и массы

PN 16, 25, 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	10	9,5	90	60	40	2	4	M12					
	15	15	88	65	45	2	4	M12					
	20	19	105	75	58	2	4	M12					
	25	25	115	85	68	2	4	M12	64		107	200	4,4
	32	30	140	100	78	2	4	M16					
	40	38	150	110	88	2	4	M16					
	50	47	165	125	102	2	4	M16	80		141	250	11,3
	65	62	185	145	122	2	8	M16					
80	76	200	160	138	2	8	M16	130	118	156,5	500	27,3	
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	100	95	220	180	158	2	8	M16					
	125*	125	250	210	188	2	8	M16					
150**	150	285	240	212	2	8	M20						
PN 25 PN 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	100*	98	235	190	158	2	8	M20					
	125**	125	270	220	188	2	8	M24					
150**	150	300	250	218	2	8	M24						
PN 63, 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	15	15	105	75	45	2	4	M12					
	20	19	130	90	58	5	4	M16					
	25	25	140	100	68	2	4	M16					
	32	30	155	110	78	2	4	M20					
40	38	170	125	88	2	4	M20						
PN 63	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	4	M20					
	65	62	205	160	122	2	8	M20					
	80*	76	215	170	138	2	8	M20					
	100**	98	250	200	162	2	8	M24					
	125**	125	280	240	188	2	8	M27					
150**	150	325	280	218	2	8	M30						
PN 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	50	47	195	145	102	2	4	M24					
	65	62	220	170	122	2	8	M24					
	80*	76	230	180	138	2	8	M24					
	100**	98	265	210	162	2	8	M27					
	125**	152	315	250	188	2	8	M30					
150**	150	355	290	218	2	12	M30						

* = рекомендуется редуктор, ** = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг.
Указанная масса действительна для строительной длины, обозначенной жирным шрифтом.

Применение

Шаровые краны межфланцевые типа KM 9107.X-01(02)-MD5 (MDS) в стандартном исполнении запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открытия протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Область применения шаровых кранов прямо зависит от применяемых в них материалах, свойствах и температуре рабочей среды. Обычно они поставляются со стандартными применяемыми материалами, указанными в таблице. С учетом условий эксплуатации на основании соглашения могут быть применены иные материалы, чем указанные в таблице.

Краны предназначены, например, для отопительных газов (природный газ, светильный газ, пропан-бутан, биогаз, коксовый газ), воды, водяного пара (до +150 °C), кислорода, и в общем для неагрессивных и агрессивных жидкостей и газов.

Рабочая среда, для которой предназначены краны, может содержать механические примеси - твердые частицы размером до 0,5 мм. Допустимая твердость механических примесей зависит от материала седла крана. Для закаленной нержавеющей стали марки 1.4034 (MD5), ČSN 17 029 (MD5) или для наплавки из Стеллита (MDS) твердые частицы могут быть очень твердыми (до твердости Mohs 7, например, песок и т. п.).

Техническое описание

Конструкция шарового крана выполнена по EN 1983. Кран в исполнении с плавающим шаром. Посадка управляющей цапфы предупреждает вырывание цапфы из корпуса под действием давления рабочей среды, внутренние детали электропроводно соединены для предупреждения возникновения электростатического разряда (антистатическая конструкция). Уплотнение между шаром и седлами крана обеспечивается контактом типа "металл по металлу".

Управление

Ручным рычагом, ручным маховиком с редуктором, пневмоприводом, электроприводом. Размеры присоединительных фланцев под приводы по стандарту ISO 5211. Размер приводов определяет максимальный рабочий перепад давления на шаре.

Способ управления указывает третья цифра в типовом обозначении, для рычага это "0", для редукторов и приводов "3" (например, KM 9137.X-01-MD5).

Присоединение к трубопроводу

Общие размеры указаны в таблице размеров. Размеры по стандартам:

- присоединительные размеры по EN 1092-1
- размер прохода по EN 1983
- строительные длины ненормализованные, у больших строительных длин типа KM 9107.X-01 гарантировано, что в положении "закрыто" шар не выходит за пределы строительной длины крана

Испытания

Стандартно по EN 12266-1, т.е. испытание корпуса на прочность и герметичность P10, P11, испытание герметичности седла P12 (водой под давлением $1,1 \times P_N$ и воздухом под давлением 0,6 МПа), степень герметичности А – без утечки. По требованию заказчика могут проводиться и другие испытания.

Монтаж, обслуживание и техническое обслуживание

Шаровые краны могут устанавливаться в произвольном положении. Они не предъявляют никаких специальных требований к техническому обслуживанию и регулировке. Являются управляемыми при полном перепаде давления, равном P_N .

Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607)
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, выточка, выступ, канавка под круглое уплотнительное кольцо, RTJ)
- нагревательная рубашка – для поддержания жидкости в жидком состоянии
- замыкаемый рычаг с висячим замком – для фиксации положения запорного элемента
- подземный комплект - применение арматуры под землей
- удлиненная цапфа – например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- вентиляционное отверстие в шаре – для уравнивания давления в обратном трубопроводе
- датчики конечных положений
- документация по EN 10204 3.1 или 3.2
- специальные доработки по требованию заказчика
- арматура в исполнении для рядов давлений PN 160
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156