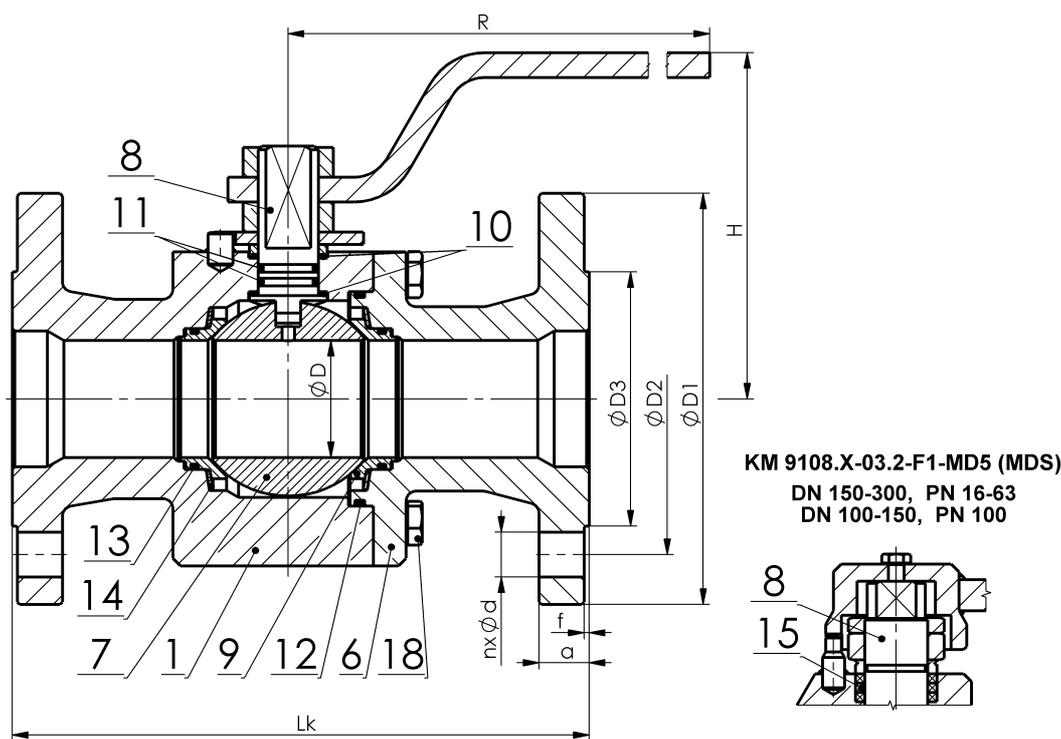


ШАРОВОЙ КРАН ФЛАНЦЕВЫЙ ТИПА МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ

по стандартам EN, полнопроходный
KM 9108.X-F1 (F4, F5, F7)-MD5 (MDS)
KM 9108.X-03.2-F1 (F4, F5, F7)-MD5 (MDS)
DN 15–150 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



Материалы

Тип KM 9108.X-F1-MD5 Тип KM 9108.X-03.2-F1-MD5		Материал			
Позиция	Позиция	Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
		X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -30°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Крышка				
7	Шар	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4034 (закалённо), 1.4541+Стеллит		1.4541+Стеллит	1.4571+Стеллит
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Пружина	ČSN 17 029 (закалённо), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401
15	Набивка	Графит			
18	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

Размеры и массы

	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
PN 16, 25, 40	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	130						
	15	14	95	65	45	2	16	4	14	130						
	20	20	105	75	58	2	18	4	14	150						
	25	25	115	85	68	2	18	4	14	160				104,5	200	5,6
	32	30	140	100	78	2	18	4	18	180				110	250	7,6
	40	38	150	110	88	2	18	4	18	200						
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	230				139	300	17,6
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	290						
	80	76	200	160	138	2	24	8	18	310				154,5	500	37,5
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	100	98	220	180	158	2	20	8	18							
	125 *	119	250	210	188	2	22	8	18							
	150 **	150	285	240	212	2	22	8	22					-	-	
PN 25, 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	100 *	98	235	190	162	2	24	8	22							
	125 **	119	270	220	188	2	26	8	26					-	-	
	150 **	150	300	250	218	2	28	8	26			350		-	-	138
PN 63, 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14	130						
	15	14	105	75	45	2	20	4	14	130						
	20	19	130	90	58	2	22	4	18	150						
	25	25	140	100	68	2	24	4	18	160				113,5	250	8,9
	32	30	155	110	78	2	24	4	22	180						
	40	38	170	125	88	2	26	4	22	200						
PN 63	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	26	4	22	230				143	300	20,3
	65	62	205	160	122	2	26	8	22	290						
	80 *	76	215	170	138	2	28	8	22	310						
	100 **	98	250	200	162	2	30	8	26					-	-	
	125 **	119	295	240	188	2	34	8	30					-	-	
	150 **	142	345	280	218	2	36	8	33					-	-	
PN 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	50	47	195	145	102	2	28	4	26	230						
	65 *	62	220	170	122	2	30	8	26	290						
	80 **	76	230	180	138	2	32	8	26	310				-	-	
	100 **	98	265	210	162	2	36	8	30					-	-	
	125 **	119	315	250	184	2	40	8	33	400				-	-	165
	150 **	142	355	290	212	2	44	12	33					-	-	

* = рекомендуется редуктор, ** = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг.
Преимущественной является строительная длина F1 (если она указана).

Применение

Шаровые краны фланцевые типа KM 9108.X-F1-MDS (MDS) в стандартном исполнении запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открытия протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Область применения шаровых кранов прямо зависит от применяемых в них материалах, свойствах и температуре рабочей среды. Обычно они поставляются со стандартными применяемыми материалами, указанными в таблице. С учетом условий эксплуатации на основании соглашения могут быть применены иные материалы, чем указанные в таблице.

Краны предназначены, например, для отопительных газов (природный газ, светильный газ, пропан-бутан, биогаз, коксовый газ), воды, водяного пара (до +150 °C), в общем для неагрессивных и агрессивных жидкостей и газов.

Рабочая среда, для которой предназначены краны, может содержать механические примеси - твердые частицы размером до 0,5 мм. Допустимая твердость механических примесей зависит от материала седла крана. Для закаленной нержавеющей стали марки 1.4034 (MD5), ČSN 17 029 (MD5) или для наплавки из Стеллита (MDS) твердые частицы могут быть очень твердыми (до твердости Mohs 7, например, песок и т. п.).

Техническое описание

Конструкция шарового крана выполнена по EN 1983. Кран в исполнении с плавающим шаром. Посадка управляющей цапфы предупреждает вырывание цапфы из корпуса под действием давления рабочей среды, внутренние детали электропроводно соединены для предупреждения возникновения электростатического разряда (антистатическая конструкция). Уплотнение между шаром и седлами крана обеспечивается контактом типа "металл по металлу".

Управление

Ручным рычагом, ручным маховиком с редуктором, пневмоприводом, электроприводом. Размеры присоединительных фланцев под приводы по стандарту ISO 5211. Размер приводов определяет максимальный рабочий перепад давления на шаре.

Способ управления указывает третья цифра в типовом обозначении, для рычага это "0", для редукторов и приводов "3" (например, KM 9138.X-F1-MD5).

Присоединение к трубопроводу

Общие размеры указаны в таблице размеров. Размеры по стандартам:

- присоединительные размеры по EN 1092-1
- размер прохода по EN 1983
- строительные длины F1 – по EN 558-1, ряд 1 (соответствует DIN 3202-1 – F1)
- строительные длины F4 – по EN 558-1, ряд 14 (соответствует DIN 3202-1 – F4), до DN 100
- строительные длины F5 – по EN 558-1, ряд 15 (соответствует DIN 3202-1 – F5), для DN больше чем 100
- строительные длины F6 – по EN 558-1, ряд 48 (соответствует DIN 3202-1 – F6)
- строительные длины F7 – по EN 558-1, ряд 28 (соответствует DIN 3202-1 – F7), для DN больше чем 125

Испытания

Стандартно по EN 12266-1, т.е. испытание корпуса на прочность и герметичность P10, P11, испытание герметичности седла P12 (водой под давлением 1,1×PN и воздухом под давлением 0,6 МПа), степень герметичности А – без утечки. По требованию заказчика могут проводиться и другие испытания.

Монтаж, обслуживание и техническое обслуживание

Шаровые краны могут устанавливаться в произвольном положении. Они не предъявляют никаких специальных требований к техническому обслуживанию и регулировке. Являются управляемыми при полном перепаде давления, равном PN.

Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или их комбинации
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, выточка, выступ, канавка под круглое уплотнительное кольцо, RTJ)
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607)
- нагревательная рубашка – для поддержания жидкости в жидком состоянии
- замыкаемый рычаг с висячим замком – для фиксации положения запорного элемента
- подземный комплект - применение арматуры под землей
- удлиненная цапфа – например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- вентиляционное отверстие в шаре – для уравнивания давления в обратном трубопроводе
- датчики конечных положений
- документация по EN 10204 3.1 или 3.2
- специальные доработки по требованию заказчика
- арматура в исполнении для рядов давлений PN 160
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156