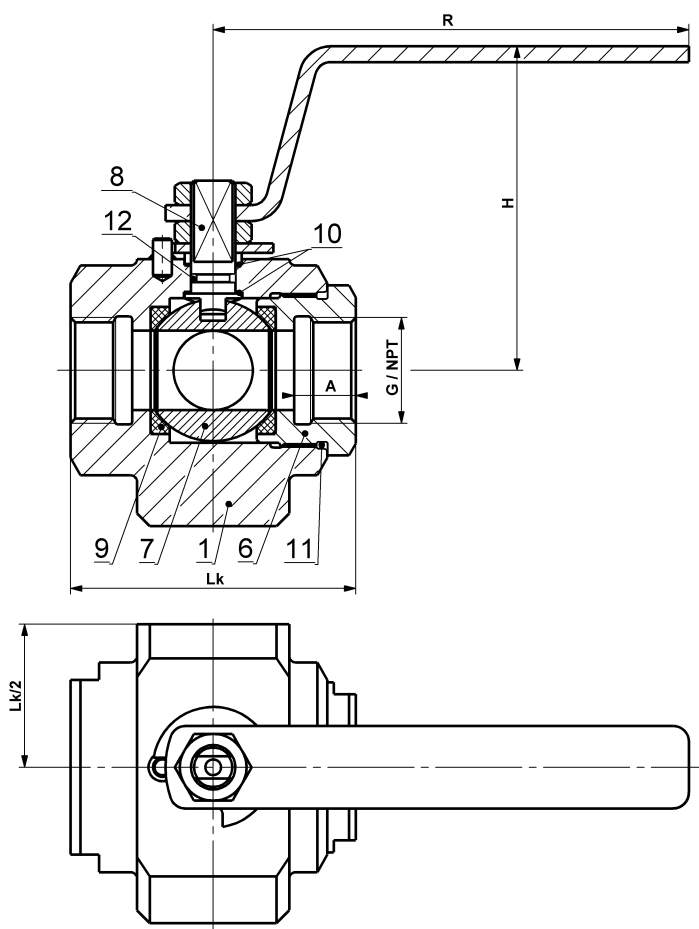


## ШАРОВОЙ КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ

с двумя седлами, полнопроходный „L“ или „T“  
KM 9301.X-01-01 – присоединительная резьба G  
KM 9301.X-01-02 – присоединительная резьба NPT  
DN 10–50 PN 16, 25, 40, 63, 100



### Материалы

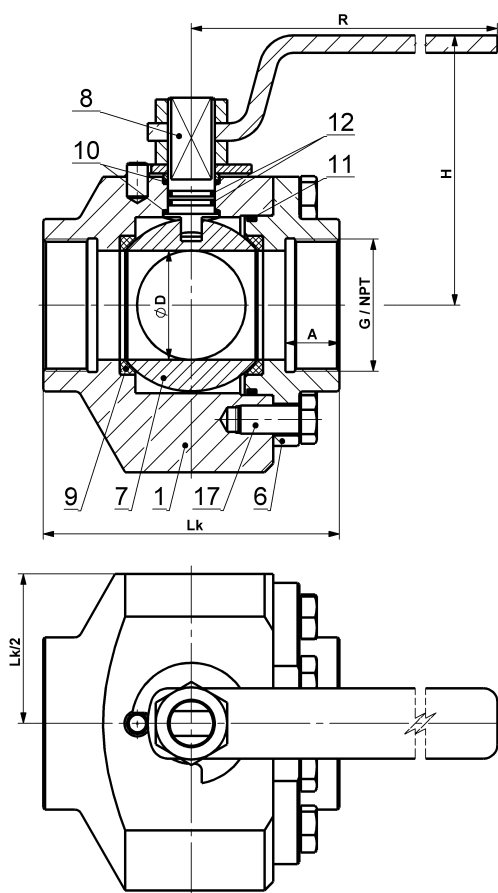
Тип KM 9301.X-01-01 Тип KM 9301.X-01-02		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Крышка				
7	Шар	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321 ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
8	Цапфа				
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

## ШАРОВОЙ КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ

с двумя седлами, полнопроходный „L“ или „T“  
KM 9301.X-01-01 – присоединительная резьба G  
KM 9301.X-01-02 – присоединительная резьба NPT  
DN 65–100 PN 16, 25, 40, 63, 100



### Материалы

Тип KM 9301.X-01-01 Тип KM 9301.X-01-02		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Патрубок				
7	Шар	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321 ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
8	Цапфа				
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
17	Винт	8.8, A2-70, A 193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A139 B7

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

## Размеры и массы

PN 16, 25, 40, 63	DN	øD	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	10	9,5	3/8"	3/8-18	13	60	62,5	115	0,9
	15	14	1/2"	1/2-14	15				
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5				
	25	25	1"	1-11,5	19,5	90	102	150	3.2
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5				
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23				
	50	47	2"	2-11,5	26				

PN 16 PN 25 PN 40	DN	øD	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	65	62	2 1/2"	2 1/2-8	31				
	80	76	3"	3 - 8	34				
100	95	4"	4 - 8	40					

PN 63	DN	øD	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	65	62	2 1/2"	2 1/2-8	31				
	80	76	3"	3 - 8	34				
100	95	4"	4 - 8	40					

PN 100	DN	øD	G	NPT	A	Lk	H	R	Hm / W
	10	9,5	3/8"	3/8-18	13				
	15	14	1/2"	1/2-14	15				
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5				
	25	25	1"	1-11,5	19,5				
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5				
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23				
50	47	2"	2-11,5	26					

Размеры в мм, масса в кг.

## Применение

Шаровые краны муфтовые трехходовые типа KM 9301.X-01-01(02) в стандартном исполнении представляют собой запорную арматуру, предназначенную для изменения протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дроселирующей или регуляционной. Область применения шаровых кранов прямо зависит от применяемых в них материалах, свойствах и температуре рабочей среды. Обычно они поставляются со стандартными применяемыми материалами, указанными в таблице. С учетом условий эксплуатации на основании соглашения могут быть применены иные материалы, чем указанные в таблице.

Краны предназначены, например, для отопительных газов (природный газ, светильный газ, пропан-бутан, биогаз, коксовый газ), воды, водяного пара (до +150 °C), кислорода, и в общем для неагрессивных и агрессивных жидкостей и газов без механических нечистот. Диапазон рабочих температур может быть от -50 °C до +200 °C в зависимости от комбинации материала корпуса и уплотнительных колец. Допустимые рабочие давления соответствуют системе "давление - температура" (диаграммы B1, S1, S2, S4).

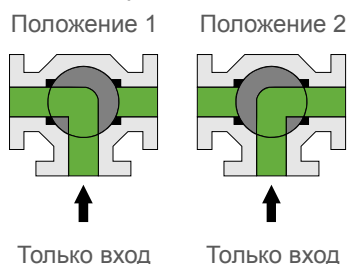
## Техническое описание

Конструкция шарового крана выполнена по EN 1983. Кран в исполнении с плавающим шаром. Посадка управляющей цапфы предупреждает вырывание цапфы из корпуса под действием давления рабочей среды, внутренние детали электропроводно соединены для предупреждения возникновения электростатического разряда (антистатическая конструкция).

Проход шара может быть в форме „L“ - или „T“ -образным. Положение шара в кране очевидно по метке на верхней поверхности управляющей цапфы. Кран оснащен двумя седлами для уплотнения шара, центральный присоединительный трубопровод без седла. Источник рабочей среды под давлением **может присоединяться только к центральному присоединению**, крайние присоединения предназначены только для выхода. Возможные формы потока приведены на схемах, другие возможности можно проконсультировать по телефону.

## Схема протока

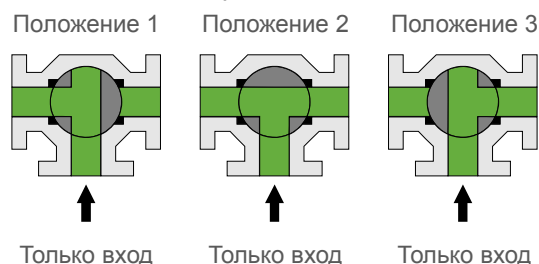
### Шар „L“ – два положения Вариант L221



Только вход

Только вход

### Шар „T“ – три положения Вариант T231



Только вход

Только вход

Только вход

## Управление

Ручным рычагом, ручным маховиком с редуктором, пневмоприводом, электроприводом. Размеры присоединительных фланцев под приводы по стандарту ISO 5211. Размер приводов определяет максимальный рабочий перепад давления на шаре.

Способ управления указывает третья цифра в типовом обозначении, для рычага это "0", для редукторов и приводов "3" (например, КМ 9331.X-01-01(02)).

## Присоединение к трубопроводу

Общие размеры указаны в таблице размеров. Размеры по стандартам:

- внутренняя резьба G по EN ISO 228-1 – тип КМ 9301.X-01-01
- внутренняя резьба NPT по ANSI B 1.20.1 – тип КМ 9301.X-01-02
- размер прохода по EN 1983
- строительные длины ненормализованные

## Испытания

Стандартно по EN 12266-1, т.е. испытание корпуса на прочность и герметичность P10, P11, испытание герметичности седла P12 (водой под давлением  $1,1 \times PN$  и воздухом под давлением 0,6 МПа), степень герметичности А – без утечки. По требованию заказчика могут проводиться и другие испытания.

## Монтаж, обслуживание и техническое обслуживание

Шаровые краны могут устанавливаться в произвольном положении. Они не предъявляют никаких специальных требований к техническому обслуживанию и регулировке. Являются управляемыми при полном перепаде давления, равном PN.

**Принадлежности, доработка и услуги по выбору**

- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607)
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии
- замыкаемый рычаг с висячим замком - для фиксации положения запорного элемента
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- датчики концевых положений
- документация по EN 10204 3.1 или 3.2
- специальные доработки по требованию заказчика
- арматура в исполнении для рядов давлений PN 160, 250
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156
- исполнение согласно требованиям стандартов API