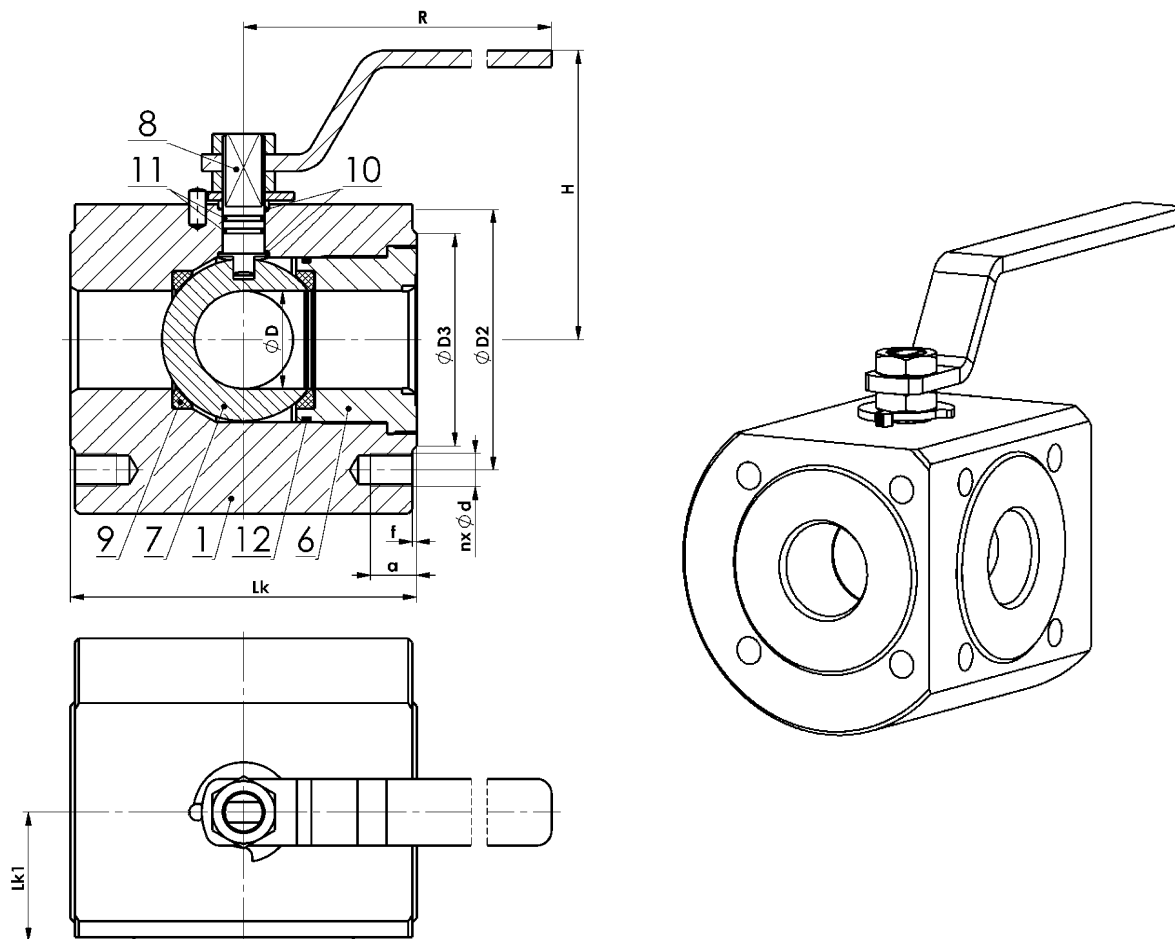


## ШАРОВОЙ КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

с двумя седлами, полнопроходный „L“ или „T“

KM 9307.X-01

DN 10–150 PN 16–250



### Материалы

Тип KM 9307.X-01		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Крышка				
7	Шар	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321 ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
8	Цапфа				
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

## Размеры и массы

	DN	∅D	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	Lk1	H	R	Hm / W
PN 16, 25, 40	10	9,5	60	40	2	14	4	M12					
	15	14	65	45	2	14	4	M12	97	34	92	100	3,6
	20	19	75	58	2	14	4	M12	108	40	99,5	100	5,5
	25	25	85	68	2	16	4	M12	115	41,5	110	150	6,6
	32	30	100	78	2	18	4	M16	140	52,5	117	150	12,5
	40	38	110	88	2	20	4	M16	150	56,5	134	250	22
	50	47	125	102	2	22	4	M16	165	62	139	250	27,5
	65	62	145	122	2	22	8	M16	206	81			
PN 16	100	98	180	158	2	20	8	M16	230	96			
	125	125	210	188	2	22	8	M16	290	116			
	150	150	240	212	2	22	8	M20	350	153			
PN 25, 40	100	98	190	162	2	25	8	M20	262	106	175,5	500	104
	125*	125	220	188	2	26	8	M24					
	150**	150	250	218	2	28	8	M24			-	-	
PN 63, 100	10	9,5	70	40	2	20	4	M12					
	15	14	75	45	2	20	4	M12					
	20	19	90	58	2	22	4	M16					
	25	25	100	68	2	24	4	M16					
	32	30	110	78	2	24	4	M20					
PN 63	40	38	125	88	2	26	4	M20					
	50	47	135	102	2	26	4	M20					

\* = рекомендуется редуктор, \*\* = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг. Размеры для PN 160, 250 по требованию.

### Применение

Запорной арматуры предназначены для изменения протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур до +200 °C.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/EC.

### Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out),
- проход шара в форме „L“- или „T“-образным.

### Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

### Соблюдение стандартов

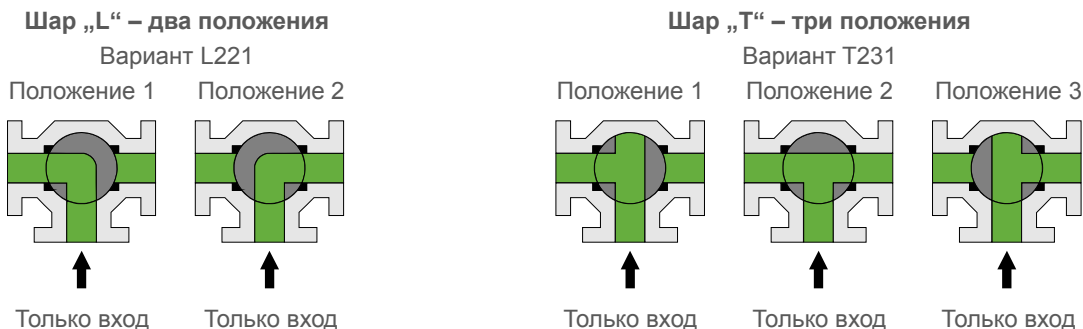
- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1,
- ГОСТ 31441.1: II Ga/Gb IIC Tx X, II Ga/Gb IIB Tx X, III Da/Db Tx X, I Ma.

### Испытания

- EN 12266-1, степень герметичности A – без утечек.

## Схема протока

Кран оснащен двумя седлами для уплотнения шара, центральный присоединительный трубопровод без седла. Источник рабочей среды под давлением **может присоединяться только к центральному присоединению**, крайние присоединения предназначены только для выхода. Возможные формы протока приведены на схемах, другие возможности можно проконсультировать по телефону.



## Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, выточка, выступ, канавка под круглое уплотнитель. кольцо, RTJ),
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211,
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607),
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком - для фиксации положения запорного элемента,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры,
- датчики конечных положений,
- документация по EN 10204 3.1 или 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156,
- исполнение согласно требованиям стандартов API.

## Обозначение типа

