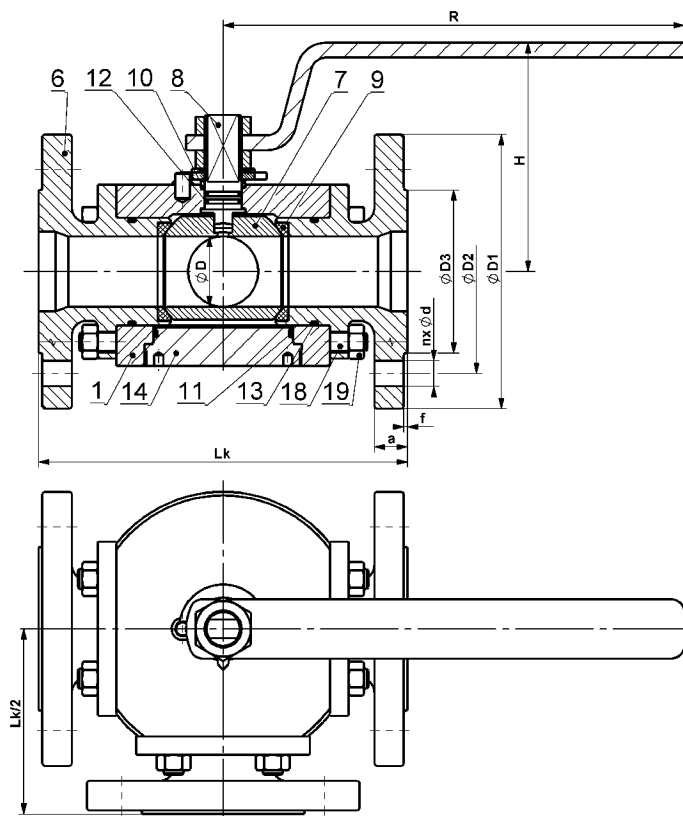


ШАРОВОЙ КРАН ТРЕХХОДОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

с четырьмя седлами, полнопроходный „L“ или „T“

KM 9308.X-02

DN 10–150 PN 16–250



Материалы

тип KM 9308.X-02		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Крышка				
7	Шар	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321 ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
8	Цапфа				
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Крышка	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
18	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A 193 B8	A2-70, A193 B8
19	Гайка	Cl.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

Размеры и массы

PN 16, 25, 40	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W	
	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	130				
	15	14	95	65	45	2	16	4	M12	130	92	100	4,9	
	20	20	105	75	58	2	18	4	M12	150	100	150	6,7	
	25	25	115	85	68	2	18	4	M12	160				
	32	30	140	100	78	2	18	4	M16	180	118	250	13,5	
	40	38	150	110	88	2	18	4	M16	200	125	250	18,2	
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	230	136	250	26,3	
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	290	147	350	37,7	
80	76	200	160	138	2	24	8	18	310	152	500	57		

PN 16	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	100	95	220	180	158	2	20	8	18	350	180	630	81
	125	125	250	210	188	2	22	8	18	400			
150	150	285	240	212	2	22	8	22	480				

PN 25, 40	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	100	95	235	190	162	2	24	8	M20	350	183	630	89
	125*	125	270	220	188	2	26	8	26	400			
150**	150	300	250	218	2	28	8	26	480	-	-		

PN 63, 100	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14				
	15	14	105	75	45	2	20	4	14				
	20	19	130	90	58	2	22	4	18				
	25	25	140	100	68	2	24	4	M16				
	32	30	155	110	78	2	24	4	M20				
40	38	170	125	88	2	26	4	M20					

PN 63	DN	∅D	∅D1	∅D2	∅D3	f	a	n	d	Lk	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	26	4	22				
	65	62	205	160	122	2	26	8	22				
	80	76	215	170	138	2	28	8	M20				
	100*	95	250	200	162	2	30	8	M24				
	125**	125	295	240	188	2	34	8	30		-	-	
150**	150	345	280	218	2	36	8	33		-	-		

* = рекомендуется редуктор, ** = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг. Размеры для PN 160, 250 по требованию.

Обозначение типа

КМ 9308.X-02

Тип арматуры KE-ARM – шаровой кран трехходовой

Управление:

0 = ручной рычаг

3 = редуктор или подключение для привода

Вариант – с четырьмя седлами

Материал – согласно таблице

Присоединение к трубопроводу:

8 = фланец

Применение

Запорной арматуры предназначены для изменения протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур до +200 °С.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/ЕС.

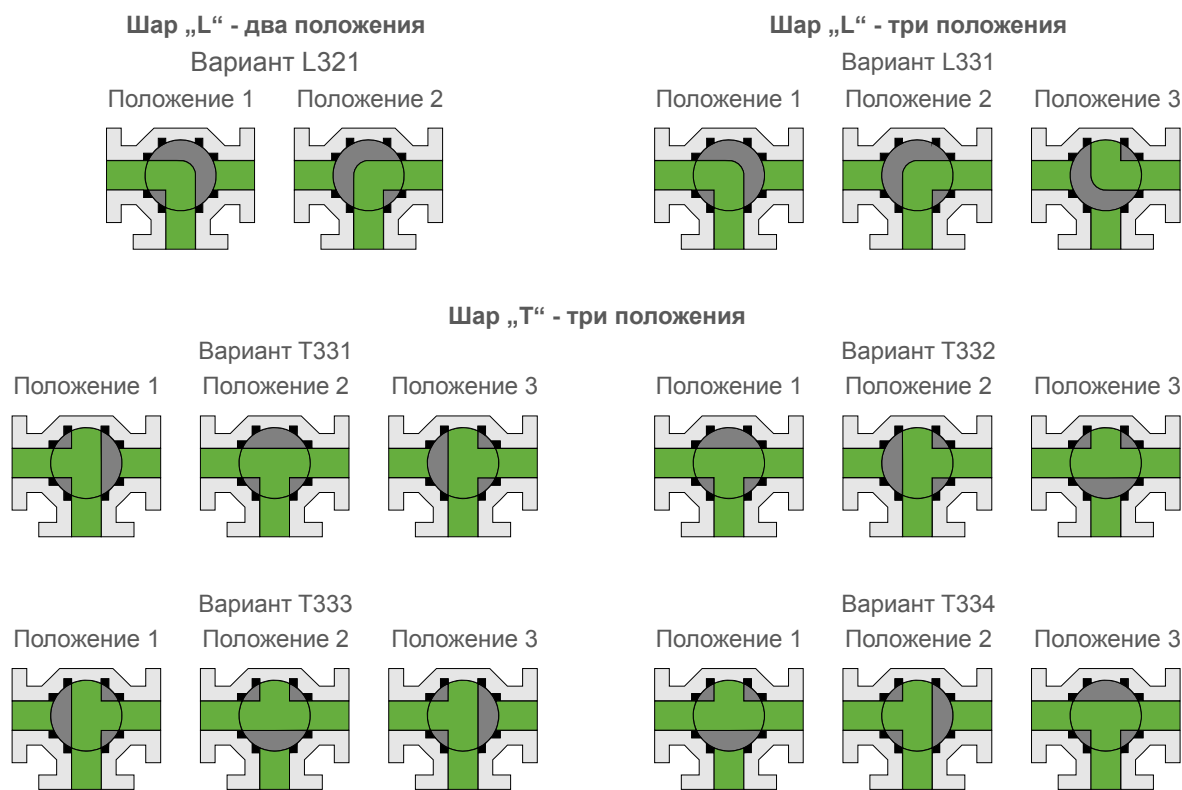
Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out),
- проход шара в форме „L“- или „T“-образным.

Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

Схема протока



Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, выточка, выступ, канавка под круглое уплотнитель. кольцо, RTJ),
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211,
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607)
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии
- замыкаемый рычаг с висячим замком - для фиксации положения запорного элемента
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- датчики конечных положений
- документация по EN 10204 3.1 или 3.2
- специальные доработки по требованию заказчика
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156
- исполнение согласно требованиям стандартов API
- форма протока LL (X)