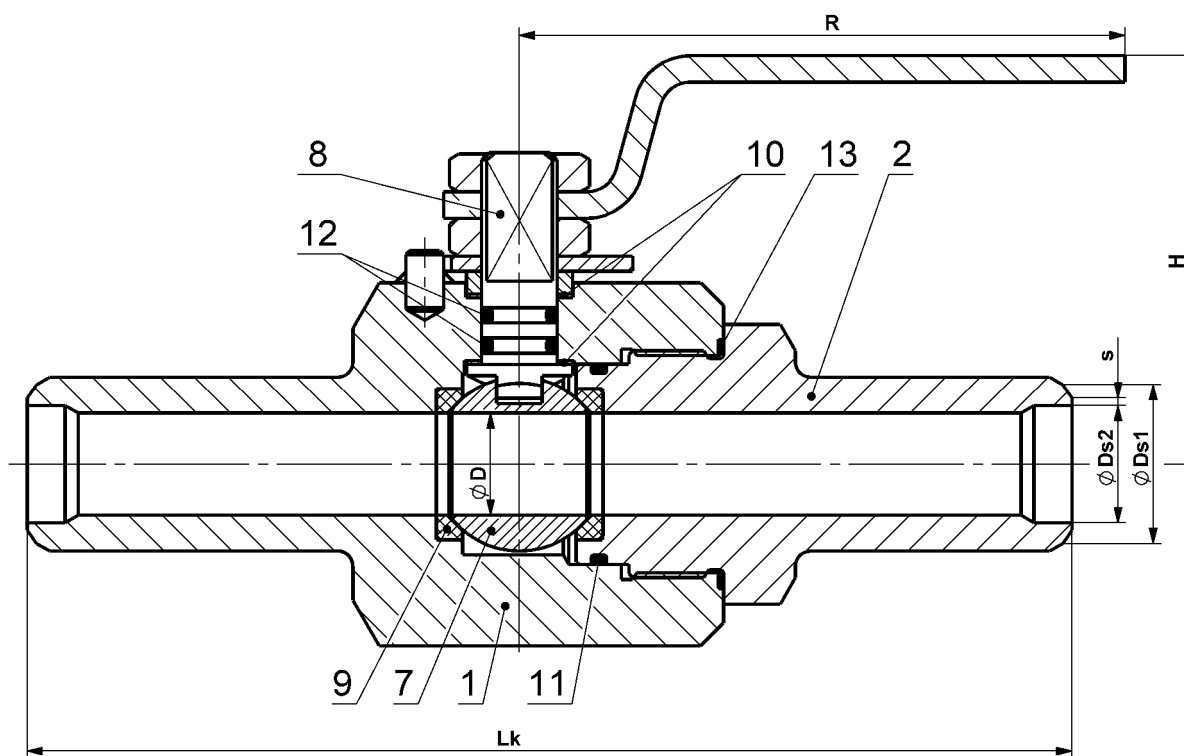


## ШАРОВОЙ КРАН ПРИВАРНОЙ KM 9103.X-AF

NPS 1/2" – 2 1/2" Class 150–1500



### Материалы

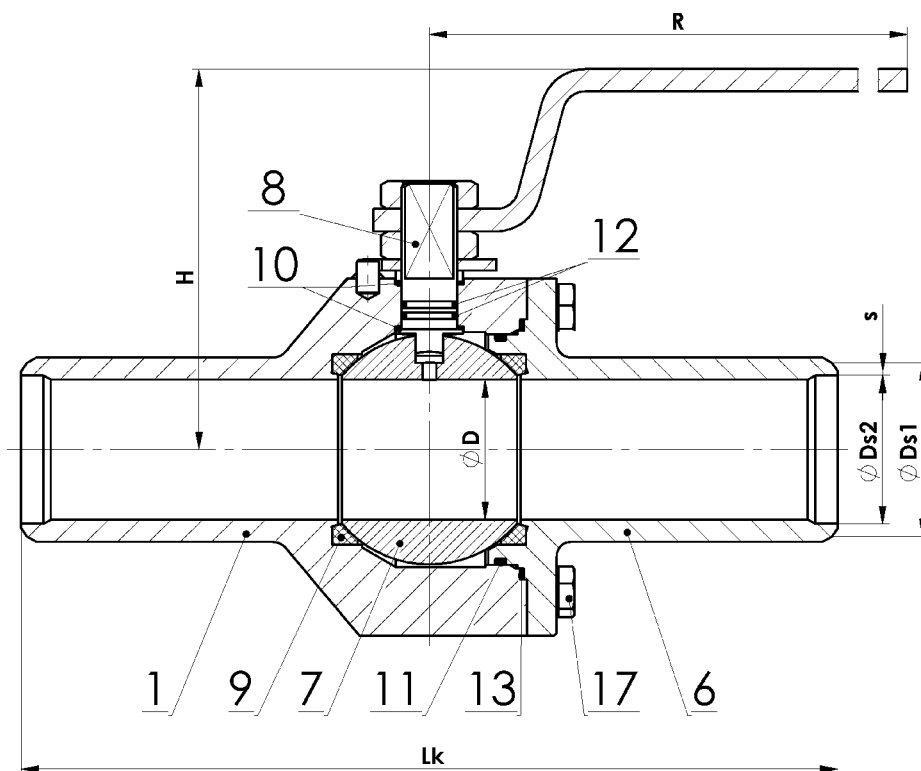
Тип KM 9103.X-AF		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Приварной насадок				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Шток	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	Графит			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Прокладка	Графит			

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

## ШАРОВОЙ КРАН ПРИВАРНОЙ KM 9103.X-AF

NPS 3" – 10" Class 150–1500



### Материалы

Тип KM 9103.X-AF		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Приварной насадок				
7	Шар	1.4571, A182 F316, S355J2+Cr, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Шток	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE, PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Прокладка	Графит			
17	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

## Размеры и массы

Class 150, 300	NPS	DN	ØD	ØDs1	ØDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H	R	Hm / W	
	½"	15	14	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270				
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270				
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270				
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270				
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270				
	2"	50	49	61	53,5	1,6	60,3×3,18	270				
	2 ½"	65	62	74	65,5	1,6	73×3,58	270				
	3" *	80	75	89	80,5	1,6	88,9×3,96	282				
	4" **	100	100	115	103,5	1,6	114,3×5,16	305				
	5" **	125	125	***					381			
	6" **	150	150						403			
	8" **	200	200						502			
10" **	250	250	568									

Class 600	NPS	DN	ØD	ØDs1	ØDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	R	Hm / W	
	½"	15	14,9	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270				
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270				
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270				
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270				
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270				
	2"	50	49	61	52	1,6	60,3×3,91 (Sch. 40)	292				
	2 ½"	65	62	74	62,5	1,6	73×5,16 (Sch. 40)	330				
	3" *	80	75	89	77,5	1,6	88,9×5,49 (Sch. 40)	356				
	4" **	100	100	115	102	1,6	114,3×6,02 (Sch. 40)	432				
	5" **	125	125	***					508			
	6" **	150	150						559			

\* = рекомендуется редуктор, \*\* = только с редуктором, \*\*\* = контактируйте наш офис.

Размеры в мм, масса в кг. Размеры приварных концов согласно таблице или требованию заказчика.

Размеры для Class 900, 1500 по требованию.

## Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур от -50 °C до +200 °C.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти, кислот, щелочей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/ЕС.

Сертификаты:

- TP TC 010/2011, TP TC 012/2011, TP TC 032/2013.

## Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- конструкция "fire-safe" (огнестойкость),
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

## Соблюдение стандартов

- API 608,
- ANSI B16.25,
- ANSI B16.10 или ненормализованные,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1,
- EN ISO 10497 (API 607),
- EN 61508-1, 2 – SIL 2,
- ГОСТ 31441.1 – II Ga/Gb IIC Tx X, II Ga/Gb IIB Tx X, III Da/Db Tx X, I Ma.

### Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

### Испытания

- API 598 или по API spec 6D – без утечки.

### Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211,
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры,
- исполнение согласно требованию TA-Luft или EN 15848-1,
- датчики концевых положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156.

### Обозначение типа

