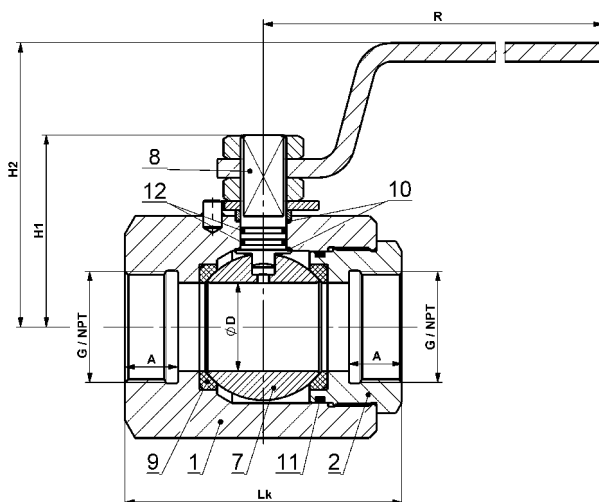


## ШАРОВОЙ КРАН МУФТОВЫЙ

**KM 9101.X-01 – присоединительная резьба G**  
**KM 9101.X-02 – присоединительная резьба NPT**

**DN 10–50 PN 16–250**



### Материалы

Тип KM 9101.X-01 Тип KM 9101.X-02		Материал			
Позиция	Позиция	Углеродистая сталь		Коррозионностойкая сталь	
		X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Патрубок				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEF			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEF			

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

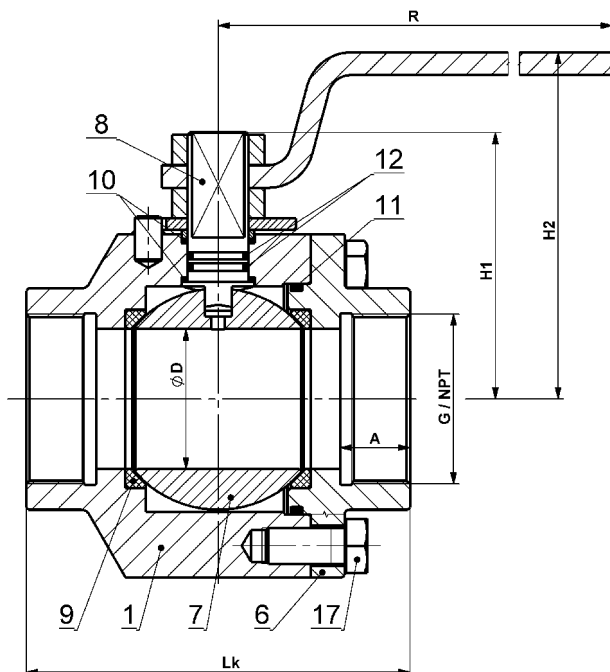
### Размеры и массы

PN 16, 25, 40, 63, 100	DN	øD	G	NPT	A	Lk	S1	S2	H1	H2	R	Hm / W
	10	9,5	3/8"	3/8-18	13	60	36	27	37	63	115	0,7
	15	14	1/2"	1/2-14	15	75	48	34	44	70	115	1,2
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5	80	50	36	50	75	120	1,5
	25	25	1"	1-11,5	19,5	90	60	41	62	104	150	2,5
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5	110	60	55	66	108	150	3,2
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23	120	75	65	83	121	250	5,5
	50	47	2"	2-11,5	26	140	98	75	90	129	250	7,8

Размеры в мм, масса в кг. S1 / S2 = скос под монтажный ключ на корпусе / штуцере.

Размеры для PN 160, 250 по требованию.

DN 65–100 PN 16–160



**Материалы**

Тип KM 9101.X-01 Тип KM 9101.X-02		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур то -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур то -46°C до +200°C	X=3 Для температур до -50°C до +200°C	X=4 Для температур то -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Патрубок				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEF			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEF			
17	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

**Размеры и массы**

PN 16, 25 PN 40, 63	DN	φD	G	NPT	A	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	65	62	2 ½"	2 ½-8	31	170	119	155	350	17.2
	80	76	3"	3-8	34	180	140	153	450	23
	100	98	4"	4-8	40	230	165	178	630	26
PN 100	DN	φD	G	NPT	A	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	65	62	2 ½"	2 ½-8	31	170	131	144	450	20.3
	80	76	3"	3-8	34	185	153	172	630	25
	100*	98	4"	4-8	40	235	168	185	630	31

\* = рекомендуется редуктор, \*\* = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг.  
Размеры для PN 160 по требованию.

## Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открытия протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур от -50 °C до +200 °C.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти, кислот, щелочей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/EC – категория III.

## Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

## Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211,
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607),
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- регулирующая заслонка - для регулировки протока в зависимости от поворота рычага,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- датчики конечных положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156 для сред, содержащих сероводород (H<sub>2</sub>S),
- обезжиренный для **кислородной** службы,
- для применения в потенциально взрывоопасных средах в соответствии с директивой TP TC 012/2011:
  - Ex I Ma,
  - Ex II Ga/Gb IIC Tx X,
  - Ex III Da/Db Tx X.

## Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

## Соблюдение стандартов

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 228-1, или ANSI B 1.20.1,
- DIN 3357, или ненормализованные,
- EN ISO 5211,
- EN 61508-1, 2 – SIL 2.
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 1G Ex h IIB T6...T1 Ga,
- ГОСТ 31441.1: Ex II Ga/Gb IIB Tx X.

## Испытания

- EN 12266-1, степень герметичности А – без утечек.

## Обозначение типа

