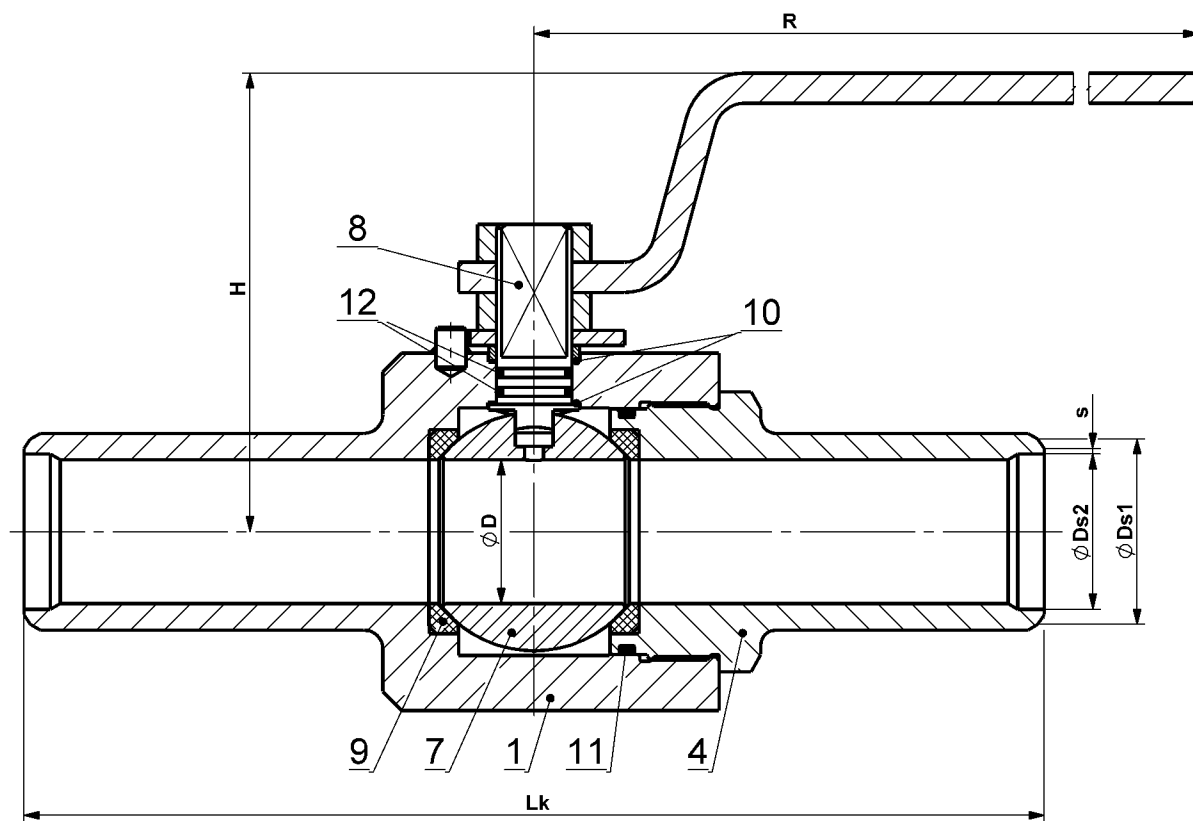


ШАРОВОЙ КРАН ПРИВАРНОЙ

KM 9103.X-01

DN 10–50 PN 16–250



Материалы

Тип KM 9103.X-01		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионностойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур то -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур то -46°C до +200°C	X=3 Для температур то -50°C до +200°C	X=4 Для температур то -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
4	Приварной насадок				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			

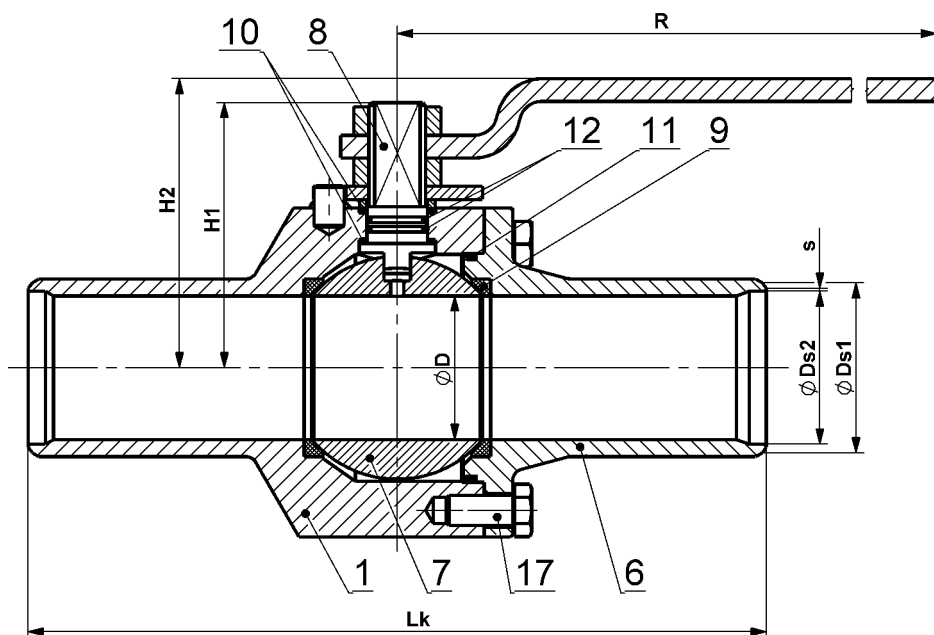
Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

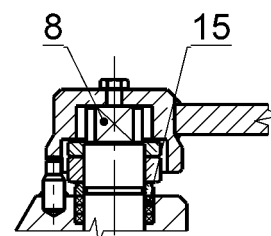
ШАРОВОЙ КРАН ПРИВАРНОЙ

KM 9103.X-01
KM 9103.X-SB

DN 65–250 PN 16–160



KM 9103.X-SB
DN 150-250, PN 16-63
DN 100-150, PN 100



Материалы

Тип KM 9103.X-01 Тип KM 9103.X-SB		Материал			
Позиция	Деталь	Углеродистая сталь		Коррозионностойкая сталь	
		X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Приварной насадок				
7	Шар	1.4571, A182 F316, S355J2+Cr, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE, PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+PEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+PEP			
15	Набивка	Графит			
17	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

Размеры и массы

PN 16, 25, 40, 63	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	S1	S2	H	R	Hm / W
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	36	24	63	115	0,9
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	46	32	70	115	1,4
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	50	36	75	120	1,8
	25	25	34	28,5	-	33,7×2,6	270	60	41	104	150	3,1
	32	30	43	37	-	42,4×2,6	270	70	55	108	150	4,3
	40	38	49	42,5	1,5	48,3×2,9	270	80	65	122	250	5,9
	50	47	61	53,2	1,5	60,3×3,2	300	90	75	129	250	8,9

PN 16, 25, 40	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk			H	R	Hm / W	
	65	62	77	69,5	1,5	76,1×3,2	360	-	-	153	350	17,2	
	80	76	90	81,5	1,5	88,9×4	390	-	-	153	450	26,5	
	100	98	115	106	1,5	114,3×4	450	-	-	172	500	40,5	
	125	119						525	-	-	210	550	63,5
	150	150						600	-	-	240	540	114
	200 *	200						600	-	-	-	-	-
250 **	250						730	-	-	-	-	-	

PN 63	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk			H	R	Hm / W	
	65	62	77	68,5	1,5	76,1×3,6	360	-	-	154	350	21	
	80	76	90	80,5	1,5	88,9×4	390	-	-	153	450	26,5	
	100	98	115	104	1,5	114,3×5	450	-	-	184	630	63	
	125 *	119						525	-	-	195	-	-
	150 **	150						600	-	-	-	-	-
	200 **	200						600	-	-	-	-	-
250 **	250						730	-	-	-	-	-	

PN 100	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	S1	S2	H	R	Hm / W	
	10	9,5	18	13	-	17,1×2	270	36	24	63	115	0,9	
	15	14	22	16	-	21,3×2,6	270	36		63	115	1,1	
	20	19	27,5	21,5	-	26,9×2,6	270	46		70	120	1,5	
	25	25	34	27,5	1,5	33,7×2,9	270	60	41	104	150	3,1	
	32	30	43	36	1,5	42,4×3,2	270	65		100	150	3,9	
	40	38	49	41	1,5	48,3×3,6	270	80		116	250	4,4	
	50	47	61	51	1,5	60,3×4,5	300	95		123	250	6,5	
	65	62	77	66	1,5	76,1×5	360	-	-	144	450	24,2	
	80	76	90	77,5	1,5	88,9×5,6	390	-	-	169	630	34	
	100 *	98	115	100	1,5	114,3×7	450	-	-	184		63	
	125 **	119						525	-	-	-	-	-
	150 **	150						600	-	-	-	-	-

Размеры в мм, масса в кг. S1 / S2 = скос под монтажный ключ на корпусе / штуцере.
* = рекомендуется редуктор, ** = только с редуктором, *** = контактируйте наш офис.
Размеры приварных концов согласно таблице или требованию заказчика.
Размеры для PN 160, 250 по требованию.

Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур от -50 °C до +200 °C.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти, кислот, щелочей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/EC – категория III.

Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607),
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- датчики конечных положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156 для сред, содержащих сероводород (H₂S),
- обезжиренный для **кислородной** службы,
- для применения в потенциально взрывоопасных средах в соответствии с директивой TP TC 012/2011:
 - Ex I Ma,
 - Ex II Ga/Gb IIC Tx X,
 - Ex III Da/Db Tx X.

Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

Соблюдение стандартов

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 17292,
- EN 12982 ряд 68,
- EN ISO 5211,
- EN 61508-1, 2 – SIL 2,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 1G Ex h IIB T6...T1 Ga,
- ГОСТ 31441.1: Ex II Ga/Gb IIB Tx X.

Испытания

- EN 12266-1, степень герметичности A – без утечек.

Обозначение типа

