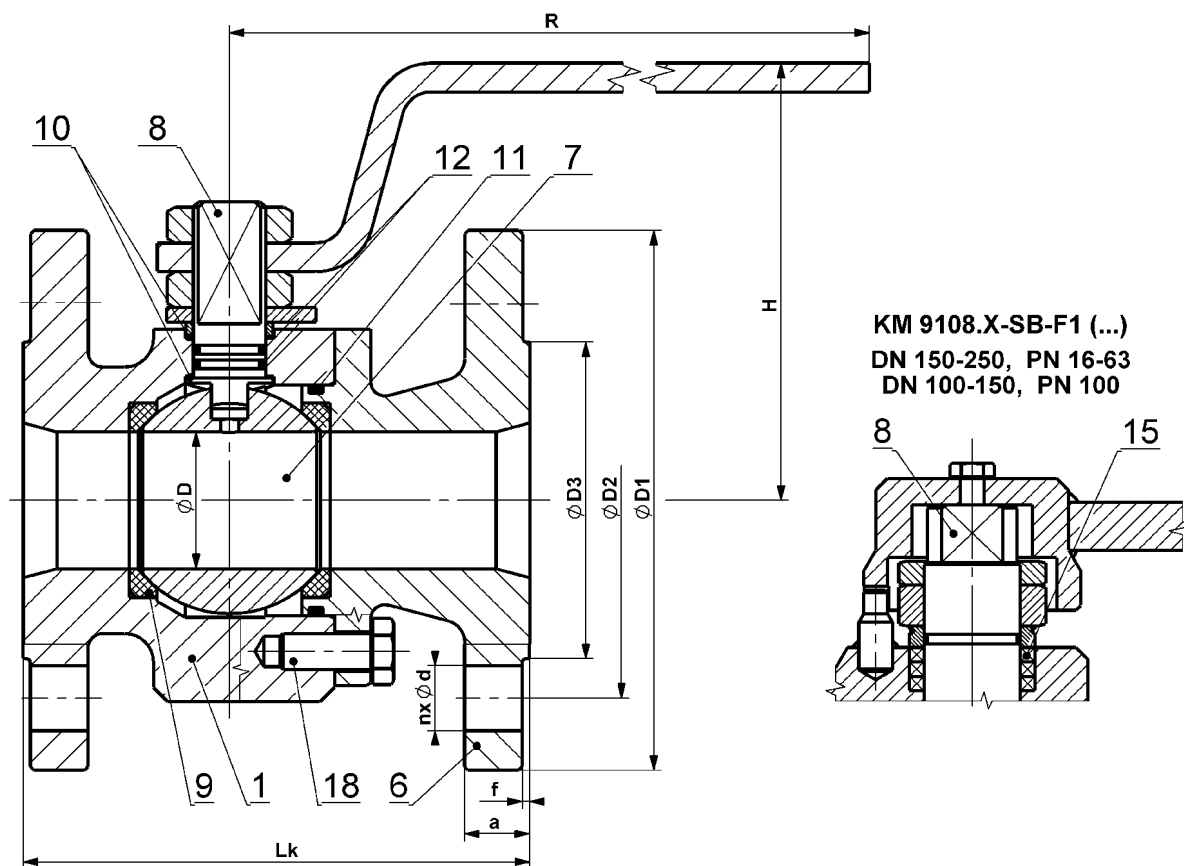


ШАРОВОЙ КРАН ФЛАНЦЕВЫЙ

KM 9108.X-F1
KM 9108.X-SB-F1
DN 10–250 PN 16–250



Материалы

KM 9108.X-F1 KM 9108.X-SB-F1		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Крышка				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	PTFE+C, PEEK			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
15	Набивка	Графит			
18	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

Размеры и массы

	PN 16, 25, 40																
	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
PN 16, 25, 40	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14		130				83	100	2,4
	15	14	95	65	45	2	16	4	14		130	115			89	100	2,5
	20	20	105	75	58	2	18	4	14		150	120			94	100	3,9
	25	25	115	85	68	2	18	4	14		160	125			104	150	5,4
	32	30	140	100	78	2	18	4	18		180	130			109	150	7,3
	40	38	150	110	88	2	18	4	18	170	200	140			123	250	9,5
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	180	230	150			132	250	13
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	200	290	170			153	350	20,3
80	76	200	160	138	2	24	8	18	210	310	180			165	350	24,2	
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	100	98	220	180	158	2	20	8	18	230	350	190			165	450	33
	125	119	250	210	188	2	22	8	18		400		325		202	550	72
	150	150	285	240	212	2	22	8	22		480		350		230	540	102
	200*	200	340	295	268	2	24	12	22		600		400		278	550	196
250**	250	405	344	320	2	26	12	26		730		450		-	-		
PN 25, 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	100	98	235	190	162	2	24	8	22	230	350	190			175	450	41,5
	125	119	270	220	188	2	26	8	26		400		325		210	545	75
150*	150	300	250	218	2	28	8	26		480		350	450	230	540	102	
PN 25	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	200**	200	360	312	278	2	30	12	26		600		400	550	-	-	196
250**	250	425	370	335	2	32	12	30		730		450	650	-	-		
PN 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	200**	200	375	320	285	2	34	12	30		600		400	550	-	-	228
250**	250	450	385	345	2	38	12	33		730		450	650	-	-		
PN 63, 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14		130				82	100	3,1
	15	14	105	75	45	2	20	4	14		130				89	100	3,9
	20	19	130	90	58	2	22	4	18		150				95	200	6,2
	25	25	140	100	68	2	24	4	18		160				105	150	7,8
	32	30	155	110	78	2	24	4	22		180				113	250	11,3
40	38	170	125	88	2	26	4	22		200				134	350	17,3	
PN 63	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F6	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	26	4	22		230				131	250	19,1
	65	62	205	160	122	2	26	8	22		290				153,5	350	
	80	76	215	170	138	2	28	8	22		310				152	450	39
	100	98	250	200	162	2	30	8	26		350				185	630	65
	125*	119	295	240	188	2	34	8	30		400			400	240	544	125
	150**	150	345	280	218	2	36	8	33		480		350	450	-	-	160
	200**	195	415	345	285	2	42	12	36		600	500		550	-	-	342
250**	250	470	400	345	2	46	12	36		730	600			-	-	460	
PN 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F6	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	50	47	195	145	102	2	28	4	26		230				144	350	24,5
	65	62	220	170	122	2	30	8	26		290				161	630	40,5
	80	76	230	180	138	2	32	8	26		310				170	630	51
	100*	98	265	210	162	2	36	8	30		350						
	125**	119	315	250	188	2	40	8	33		400			400	-	-	150
150**	150	355	290	218	2	44	12	33		480		350	450	-	-	180	

* = рекомендуется редуктор, ** = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг.

Обозначенные жирным шрифтом строительные длины являются преимущественными.

Указанная масса действительная для строительной длины, обозначенной жирным шрифтом.

Размеры для PN 160, 250 по требованию.

Размеры и массы

	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk=F1	Lk=F2			H	R	Hm / W
PN 160	10	9.5	100	70	40	2	20	4	14							
	15	13	105	75	45	2	20	4	14	130				73	115	4.3
	25	24	140	100	68	2	24	4	18	160				111	250	10.2
	40	38	170	125	88	2	28	4	22	200				142	350	19.6
	50	47	195	145	102	2	30	4	26	230				147	350	27
	65*	62	220	170	122	2	34	8	26	290				165	630	46.7
	80**	76	230	180	138	2	36	8	26		380					68
	100**	100	265	210	162	2	40	8	30		430					161
	125**		315	250	188	2	44	8	33							
	150**	150	355	290	218	2	50	12	33	480						

* = рекомендуется редуктор, ** = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг. Обозначенные жирным шрифтом строительные длины являются преимущественными. Указанная масса действительна для строительной длины, обозначенной жирным шрифтом. Размеры для PN 160, 250 по требованию.

Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур от -50 °C до +200 °C.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти, кислот, щелочей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/EC – категория III.

Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость по EN ISO 10497 (API 607),
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- датчики концевых положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156 для сред, содержащих сероводород (H₂S),
- обезжиренный для кислородной службы,
- для применения в потенциально взрывоопасных средах в соответствии с директивой TP TC 012/2011:
 - Ex I Ma,
 - Ex II Ga/Gb IIC Tx X,
 - Ex III Da/Db Tx X.

Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

Соблюдение стандартов

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN 558, или ненормализованные,
- EN ISO 5211,
- EN 61508-1, 2 – SIL 2,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 1G Ex h IIB T6...T1 Ga,
- ГОСТ 31441.1: Ex II Ga/Gb IIB Tx X.

Испытания

- EN 12266-1, степень герметичности A – без утечек.

Обозначение типа

KM 9108 . X - F1

Тип арматуры KE-ARM - простой шаровый
Стеuerung:
0 = ручная рукоятка
3 = фланец или кольцо для двигателя

Длина сборки:
F1 = серия 1 согласно ČSN EN 558 (F1 согласно DIN 3202)
F2 = серия 2 согласно ČSN EN 558 (F2 согласно DIN 3202)
F4 = серия 14 согласно ČSN EN 558 (F4 согласно DIN 3202)
F5 = серия 15 согласно ČSN EN 558 (F5 согласно DIN 3202)
F6 = серия 48 согласно ČSN EN 558 (F6 согласно DIN 3202)
F7 = серия 28 согласно ČSN EN 558 (F7 согласно DIN 3202)
N = нестандартная
Материал - согласно таблицы
Подключение к трубопроводу:
8 = кольцо