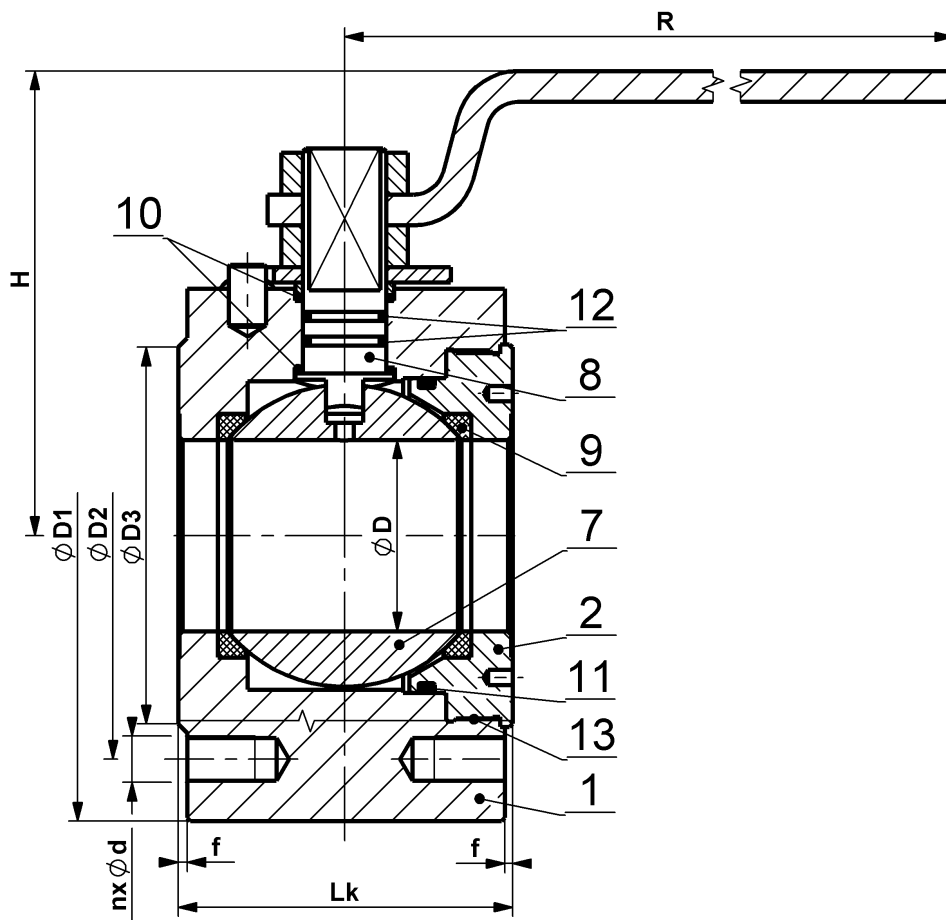


## ШАРОВОЙ КРАН МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ KM 9107.X-AF

NPS ½" – 4" (DN 15–100) Class 150–1500



### Материалы

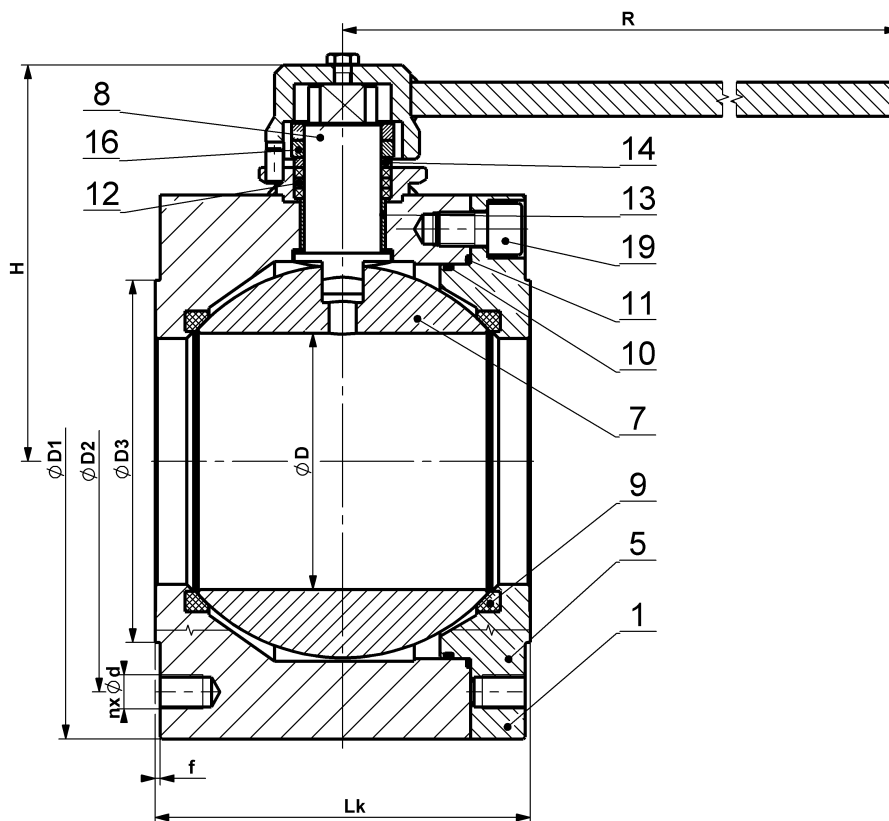
Тип KM 9107.X-AF		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионестойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Крышка				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	Графит			
11	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+PEP			
12	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+PEP			
13	Прокладка	Графит			

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

## ШАРОВОЙ КРАН МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ KM 9107.X-SB-AF

NPS 5" – 10" Class 150–1500



### Материалы

Тип KM 9107.X-SB-AF		Материал			
		Углеродистая сталь		Коррозионностойкая сталь	
Позиция	Деталь	X=1 Для температур от -20°C до +200°C	X=5 Для низких температур от -46°C до +200°C	X=3 Для температур от -50°C до +200°C	X=4 Для температур от -50°C до +200°C
1	Корпус	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Крышка				
7	Шар	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Цапфа	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Седло	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Прокладка	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
11	Прокладка	Графит			
12	Прокладка	Графит			
13	Подшипник	КУ			
14	Крышка сальника	1.4021, ČSN 17 027			
16	Гайка	Тř. 8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8
19	Винт	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Другие материалы по требованию (P265GH, 1.4306, 1.4462, и т.д.).

В зависимости от материала применяемых прокладок диапазон рабочих температур может быть ограничен.

## Размеры и массы

	NPS	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk	H	R	Hm / W
Class 150	½"	15	11,5	89	60,3	35	1,6	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	98	69,8	42,9	1,6	4	½-13 UNC	38	100	100	1,9
	1"	25	24	108	79,4	50,8	1,6	4	½-13 UNC	56	116	150	3,5
	1 ¼"	32	30,5	117	88,9	63,5	1,6	4	½-13 UNC				
	1 ½"	40	37	127	98,4	73	1,6	4	½-13 UNC	70	123	350	6
	2"	50	50	152	120,6	92	1,6	4	⅝-11 UNC	86	134,5	250	10,2
	2 ½"	65	62	178	139,7	104,6	1,6	4	⅝-11 UNC				
	3"	80	75	190	152,4	127	1,6	4	⅝-11 UNC	120	162,5	350	21,5
	4"	100	100	229	190,5	157,2	1,6	8	⅝-11 UNC	160	177,5	450	41,5
	5"	125	125	255	215,9	185,7	1,6	8	¾-10 UNC				
	6"	150	150	279	241,3	215,9	1,6	8	¾-10 UNC				
	8" *	200*	200	343	298,4	269,7	1,6	8	¾-10 UNC				
10" **	250**	250	405	362	323,8	1,6	12	⅞-9 UNC					
Class 300	½"	15	12,5	95	66,5	35,1	1,6	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	117	82,6	42,9	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1"	25	24	124	88,9	50,8	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1 ¼"	32	30,5	133	98,6	63,5	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1 ½"	40	37	155,5	114,3	73,2	1,6	4	¾-10 UNC				
	2"	50	50	165	127	91,9	1,6	8	⅝-11 UNC				
	2 ½"	65	62	190,5	149,4	104,6	1,6	8	¾-10 UNC				
	3"	80	75	209	168,1	127	1,6	8	¾-10 UNC				
	4"	100	100	254	200,2	157,2	1,6	8	¾-10 UNC				
	5"	125	125	280	235	185,7	1,6	8	¾-10 UNC				
	6" *	150*	150	317,5	269,7	215,9	1,6	12	¾-10 UNC				
	8" **	200**	200	381	330,2	269,7	1,6	12	⅞-9 UNC				
10" **	250**	200	445	387,4	323,8	1,6	16	1-8 UNC					
Class 600	½"	15	12,5	95	66,5	35,1	6,4	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	117	82,6	42,9	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1"	25	24	124	88,9	50,8	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1 ¼"	32	30,5	133	98,6	63,5	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1 ½"	40	37	155,5	114,3	73,2	6,4	4	¾-10 UNC				
	2"	50	50	165	127	91,9	6,4	8	⅝-11 UNC				
	2 ½"	65	62	190,5	149,4	104,6	6,4	8	¾-10 UNC				
	3"	80	75	209	168,1	127	6,4	8	¾-10 UNC				
	4" *	100*	100	273	216	157,2	6,4	8	⅞-9 UNC				
	5" **	125**	125	330	266,7	185,7	6,4	8	1-8 UNC				
	6" **	150**	150	355,6	292,1	215,9	6,4	12	1-8 UNC				

\* = рекомендуется редуктор, \*\* = только с редуктором. Размеры в мм, масса в кг.  
Размеры для Class 900, 1500 по требованию.

## Применение

Запорной арматуры предназначены для полного закрытия или открывания протока рабочей среды. Их нельзя применять в качестве арматуры дросселирующей или регуляционной. Для температур от -50 °C до +200 °C.

Подходит для:

- воды, водяного пара, газа, масла, нефти, кислот, щелочей и других жидкостей и газов без механических нечистот.

Утверждён для:

- жидкостей в группах 1 (опасных) и 2 по 2014/68/EC – категория III.

## Характеристики

- плавающий шар,
- полный проход,
- антистатическая конструкция,
- конструкция "fire-safe" – огнестойкость,
- цапфа защищенный от выпуска (anti-blow-out).

## Принадлежности, доработка и услуги по выбору

- отличающиеся присоединительные размеры или комбинации присоединительных концов,
- исполнение уплотнительного выступа (паз, шип, впадина, выступ, канавка под круглое уплотнительное кольцо, RTJ),
- подключение для привода в соответствии с ISO 5211
- нагревательная рубашка - для поддержания жидкости в жидком состоянии,
- замыкаемый рычаг с висячим замком,
- удлиненная цапфа - например, из-за теплоизоляции трубопровода и арматуры
- исполнение согласно требованию TA-Luft или EN 15848-1,
- датчики концевых положений,
- документация по EN 10204 3.2,
- специальные доработки по требованию заказчика,
- исполнение согласно требованию стандарта NACE MR 0175 или ISO 15156 для сред, содержащих сероводород (H<sub>2</sub>S),
- обезжиренный для **кислородной** службы,
- для применения в потенциально взрывоопасных средах в соответствии с директивой TP TC 012/2011:
  - Ex I Ma,
  - Ex II Ga/Gb IIC Tx X,
  - Ex III Da/Db Tx X.

## Обозначение типа

КМ 9107.X-AF

Тип арматуры KE-ARM – прямой шаровой кран
Управление:
0 = ручной рычаг
3 = редуктор или подключение для привода

По API 608, полный проход anti-static, fire-safe
Материал – согласно таблице
Присоединение к трубопроводу: 7 = межфланцевый

## Управление

- ручной рычаг,
- ручной маховик с редуктором,
- пневмопривод,
- электропривод.

## Соблюдение стандартов

- API 608,
- EN 12516-1,
- ANSI B 16.5,
- EN ISO 5211,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 2G Ex h IIB T6...T3 Gb,
- EN ISO 10497 (API 607),
- EN 61508-1, 2 – SIL 2,
- ГОСТ 31441.1: Ex II Ga/Gb IIB Tx X.